



Моноблок розлива и укупорки для масел и спиртосодержащих жидкостей "Мастер" МЗ-400ЕД



Моноблок розлива и укупорки «Мастер» для масел и спиртосодержащих жидкостей реализует комплекс технологических процессов по упаковке косметической и фармацевтической продукции полностью в автоматическом режиме. Оборудование производится в соответствии с принципами, декларируемыми концепцией HACCP и требованиями GMP, что позволяет производителю быть уверенными в выпуске конкурентоспособного продукта.

Компактность исполнения наряду с широкой функциональностью делают данную установку оптимальной для небольших и средних предприятий косметической отрасли. Параметры каждого технологического участка регулируются при помощи единой панели управления, что обеспечивает удобство эксплуатации установки. Внедрение машины позволит существенно расширить производственные возможности предприятия, увеличить гибкость и сократить расходы за счет высокой степени автоматизации процессов.

Назначение и область применения

Моноблок розлива и укупорки «Мастер» для масел и спиртосодержащих жидкостей предназначен для розлива продукта в тару, укупорки и последующей маркировки. Установка используется предприятиями косметической и фармацевтической отраслей, выпускающими лекарственные и косметические масла, а также различные типы спиртосодержащих жидкостей и настоек.

Принцип работы

Флаконы устанавливаются на ленту входного транспортера, посредством которого осуществляется их перемещение между участками моноблока. В зоне розлива установлены датчики, отсчитывающие флаконы, и отсекатели, фиксирующие тару под соплами. После розлива лента перемещает флаконы к делительному диску. На входе перед диском установлены датчик флакона, регистрирующий наличие флакона и отсекатель, фиксирующий флакон в пазу диска. Делительный диск, вращаясь, поочередно подводит флаконы под механизм установки крышки и механизм закрутки. В механизм установки крышки подаются по желобу от виброориентатора. После закрутки диск перемещает флаконы на ленту выходного транспортера, по которому флаконы направляются на выход моноблока.

Основные элементы

- светосигнальная колонна
- панель управления
- виброориентатор
- дозирующие сопла
- перистальтический насос
- отсекатели
- входной транспортер
- корпус
- механизм закрутки
- механизм установки крышки
- отсекатель
- делительный диск
- выходной транспортер.

Преимущества

- Точность розлива с минимальной погрешностью
- Надежная укупорка флаконов различного формата
- Изменение параметров работы узлов в зависимости от особенностей реализуемых технологий
- Возможность отключения некоторых узлов при необходимости
- Устойчивость к внешним воздействиям (коррозии, температурным перепадам и другим).

Универсальность

Параметры работы отдельных функциональных узлов моноблока регулируются в зависимости от формата тары, типа продукта и других индивидуальных факторов, что позволяет настраивать наиболее оптимальный режим.

Удобство работы

Настройка параметров, производительность и управление осуществляется при помощи сенсорной панели оператора.

Варианты исполнения

Исполнение данного моноблока определяется на этапе согласования проекта с Заказчиком. При необходимости возможна замена базовой комплектации более оптимальными модификациями дозирующего и укупорочного оборудования.

Безопасность

Установка производится в соответствии со всеми требованиями, принятыми в области безопасности промышленного оборудования (техническими, пожарными, экологическими).

Характеристики

Тип:	автомат
Производительность:	1100 шт/ч
Тип дозатора:	Перистальтический
Тип наклеиваемой этикетки:	самоклеящаяся этикетка
Тип этикетировщика:	Автоматические этикетировочные линии
Вес:	670 кг
Напряжение:	220
Тип моноблока:	Моноблоки розлива и укупорки с перистальтическими дозаторами
Отрасль:	Косметика
	Фармацевтика
	Ветеринария
Высота:	1600 мм
Длина:	4000 мм
Ширина:	1900 мм