



Комплексная линия "Мастер" для розлива масел



Комплексная линия «Мастер» для розлива масел — комплект оборудования, реализующий в технологической последовательности операции по подаче флаконов, розливу, ориентации пробок/колпачков, укупорке тары, а также этикетировке и маркировке готовой продукции. Машина создана с применением инновационных технологий и в соответствии с европейскими стандартами качества.

Все процессы происходят в автоматическом режиме без непосредственного участия оператора. Грамотное устройство системы дозирования (перистальтические насосы-дозаторы) позволяет эффективно и без потерь осуществлять наполнение тары продуктом. В результате точности работы укупорочного модуля производится герметичная укупорка флаконов. Высокая оснащённость этикетировочного модуля обеспечивает ровное и гладкое нанесение этикеток на тару. Все оборудование, входящее в состав данной комплексной линии, выполнено с учетом требований к оснащению производств, регламентированных стандартами GMP и HACCP.

Назначение и область применения

Комплексная линия «Мастер» для розлива масел предназначена для комплексного решения задач дозирования продукта, ориентирования крышек (2 типоразмера), укупорки стеклянной и пластиковой тары объемом 30, 50 и 100 мл алюминиевыми винтовыми и пластмассовыми колпачками одновременно, с минимальной переналадкой (2 укупорочные головки), а также последующей этикетировки и маркировки тары. Машина применяется для оснащения пищевых, косметических, фармацевтических, ветеринарных и химических предприятий.

Принцип работы

Линия подключается к системам подачи электроэнергии и воздуха. На стол подачи устанавливаются флаконы, в ориентатор засыпаются крышки, насос подключается к расходной емкости с продуктом. На пульте управления нажимается кнопка «Пуск» и флаконы начинают двигаться по транспортёру модуля розлива и укупорки флаконов, затем делительный диск перемещает флаконы под сопла и происходит розлив продукта (при отсутствии флаконов датчики отключают перистальтические насосы). Затем накидывается крышка и происходит укупорка наполненного флакона, после чего он поступает на транспортёр. При движении по транспортеру производится наклейка этикетки с помощью аппликатора самоклеющихся этикеток и обкатчика. Одновременно с этикетировкой происходит маркировки флаконов при помощи термотрансферного принтера. Затем готовая тара поступает на стол выдачи.

Основные элементы

- модуль розлива и укупорки флаконов;
- стол подачи ТДМ-600 (привод выполнен на базе двигателя VL2 632-4);
- транспортер (привод выполнен на базе двигателя 63M/4);
- аппликатор самоклеющихся этикеток;
- обкатчик (привод выполнен на базе двигателя VL2 632-4);
- стол выдачи ТДМ-600 (привод выполнен на базе двигателя VL2 632-4).

Преимущества

- Идеальная синхронизация функционирования всех узлов обеспечивает оперативность реализации процессов;
- Возможность переналадки позволяет переориентировать работу линии на выпуск другого продукта;
- Конструктивные особенности установки предусматривают отключение отдельных участков при необходимости;
- Простота управления и ухода не требует специальных навыков от персонала.

Универсальность

Режимы функционирования всех ключевых узлов линии могут быть переналажены в соответствии с изменяющимися потребностями производства: при переходе на другой тип тары, крышек и колпачков.

Удобство работы

Настройка работы линии, а также запуск и остановка входящего в ее состав оборудования производятся при помощи пульта управления, реализованного в сенсорном экране. Регулировка производительности моноблока осуществляется при помощи ручки-регулятора, расположенной на корпусе.

Варианты исполнения

Модификация каждой линии зависит от индивидуальных потребностей Заказчика. При необходимости модель может быть оснащена дополнительными установками, что в совокупности позволит реализовывать производственные процессы на конкретном предприятии наиболее эффективно.

Безопасность

Установка создана в соответствии с требованиями пожарной, технологической и экологической безопасности. Панель управления расположена вне рабочей зоны, что исключает возникновение производственных травм.

Характеристика

Тип:	автомат
Производительность:	2000 шт/ч
Тип дозатора:	Механические дозаторы
Тип наклеиваемой этикетки:	этикетка на холодном клею
Тип тары:	Стеклянная тара
	Пластиковая тара
Тип этикетировщика:	Ручные механические этикетировщики
Тип линии розлива:	Линии розлива косметической продукции
Вес:	800 кг
Отрасль:	Косметика
	Фармацевтика
	Пищевое производство
	Ветеринария
	Химия
Тип продукта:	Лекарственный препарат
	Вода и негазированные напитки
	Сок
Направление подачи этикетки:	слева направо
Максимальный диаметр рулона этикеток:	300 мм
Высота:	1670 мм
Длина:	4210 мм
Ширина:	1250 мм
Количество дозирующих сопел:	2 шт