



## *Полуавтоматический этикетировщик для плоских поверхностей с датировщиком АЭ-4М*



Модель является модификацией классического этикетировщика АЭ-4М, с дополнением термотрансферным принтером для осуществления маркировки продукции методом горячего тиснения («hot stamp»). Устройство оснащено системой точного позиционирования этикетки, обеспечивающей ровность ее нанесения, независимо от сложности расположения (фронтальная, кольеретка, контрэтикетка). Оборудование разработано с применением современных технологий и обладает широкими функциональными возможностями (наклеивание этикеток любых размеров, использование тары разной высоты и другими).

### **Назначение и область применения**

Полуавтоматический этикетировщик для плоских поверхностей с датировщиком АЭ-4М предназначен для этикетирования и маркировки тары с плоскими поверхностями (квадратной, прямоугольной, приплюснутой, вогнутой). Устройство применяется для лейблинга фармацевтических препаратов, продуктов питания, товаров химической отрасли и другой продукции.

### **Принцип работы**

Перед началом работы рулон самоклеящихся этикеток устанавливается на держатель, а подготовленные флаконы укладываются в специальные пазы. Далее оператор нажимает пусковую педаль, в результате чего приводится в действие аппликатор. Начинается перемещение этикетировочной ленты по направляющим от катушки к ножу и этикетировочной головке.

Этикетка отделяется от подложки за счет перегиба этикетировочной ленты из силиконовой бумаги вокруг ножа установки. Этикетировочная лента поступает от катушки и по направляющим подводится к ножу и этикетировочной головке. Отделенная этикетка захватывается этикетировочной головкой, после чего этикетировочная головка опускается к таре и приклеивает этикетку. Правильное направление этикетки в рабочей зоне обеспечивает специальная трубка с отверстиями, которая подает воздух. Данная трубка находится под ножом.

Регулирует работу полуавтомата датчик наличия этикетки. При протяжке через полуавтомат рулон с этикетками, лента протягивается через оптический датчик, который излучает узкий инфракрасный луч с одной стороны ленты, с другой стороны ленты принимается фотоэлементом датчика. Зазоры между этикетками на ленте (толщину подложки) луч проходит насквозь, а наклеенную на подложке этикетку луч «пробить» не может. Таким образом, полуавтомат регистрирует перемещение ленты на одну этикетку — от зазора до зазора. На следующем зазоре датчик выдает команду на остановку привода и ждет следующей команды от датчика.

Использованную подложку подматывает приемная ось. Подложка закрепляется на ней с помощью устройства зацепления (вилки), обеспечивающего быструю зарядку рулона и быстрый съем использованной подложки.

### **Основные элементы**

- корпус (датчик наличия этикетки, бобина, направляющие, пневмосистема, приемная ось, узел настройки натяжения ленты, стойка, опора, этикетировочная головка, нож, узел настройки положения этикетировочной головки);
- датировщик;
- панель управления датировщиком;
- двигатель;
- педаль.

### **Преимущества**

- Ровность и гладкость нанесения этикетки без сколов и ребристостей;
- Проставление даты на этикетку;
- Компактное исполнение;
- Отсутствие необходимости в проведении дополнительного обслуживания.

### **Универсальность**

Модель оснащена регулирующими устройствами для подстройки работы под тип определенной этикетки и формат тары, что позволяет использовать ее для лейблинга различных товаров.

### **Удобство в работе**

Наличие педали обеспечивает удобство работы оператора. Простота настройки параметров позволяет легко настраивать оптимальный режим работы.

### **Варианты исполнения**

В зависимости от особенностей процесса этикетирования на предприятии Заказчика модель может быть изготовлена в различных вариантах исполнения. Так, если производственный процесс не предполагает необходимость нанесения круговой этикетки попеременно на квадратную и круглую тару, то мы предлагаем классический полуавтоматический аппликатор для плоских и квадратных флаконов АЭ-4. Кроме того, нашими специалистами разработана установка для эффективного решения задач по лейблингу круглой тары.

## Безопасность

Производство данного оборудования осуществляется в строгом соответствии с требованиями ГОСТ и других отраслевых стандартов, что гарантирует безопасность его эксплуатации.

## Характеристики

<b>Тип:</b>	полуавтомат
<b>Производительность:</b>	300 - 1000 шт/ч
<b>Тип наклеиваемой этикетки:</b>	самоклеящаяся этикетка
<b>Тип тары:</b>	Стеклянная тара
	Пластиковая тара
<b>Тип этикетировщика:</b>	Полуавтоматические настольные этикетировщики
<b>Мощность:</b>	0,2 кВт
<b>Вес:</b>	36 кг
<b>Напряжение:</b>	220
<b>Отрасль:</b>	Косметика
	Фармацевтика
	Пищевое производство
	Электронные сигареты
	Ветеринария
	Химия
<b>Скорость подачи этикетки:</b>	20-40 м/мин
<b>Длина этикетки:</b>	10 - 120 мм
<b>Область печати датировщика:</b>	Одна строка
<b>Печатающая лента:</b>	Фольга для горячего тиснения, 25, 30, 35 мм
<b>Высота:</b>	600 мм
<b>Ширина этикетки:</b>	10 - 60 мм
<b>Точность нанесения этикетки:</b>	+/- 0,5 мм
<b>Максимальный радиус рулона с этикетками:</b>	300 мм
<b>Диаметр втулки:</b>	40, 76 мм
<b>Длина:</b>	400 мм
<b>Ширина:</b>	900 мм