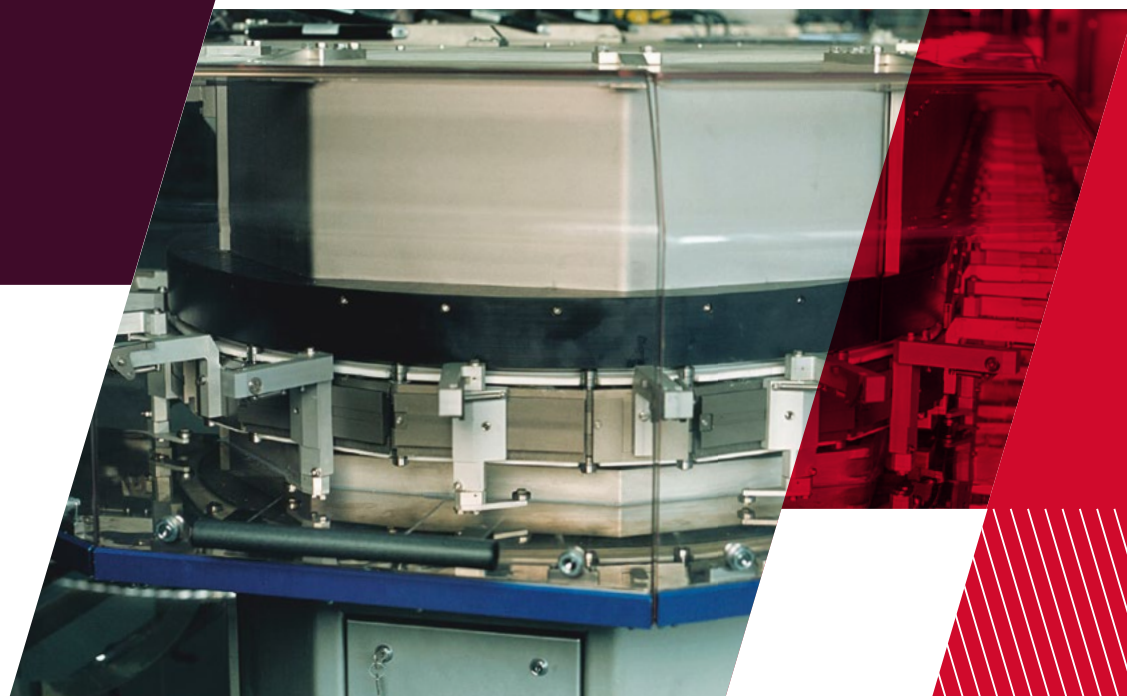


Large Format Solutions
Soluciones Gran Formato

GMB 30

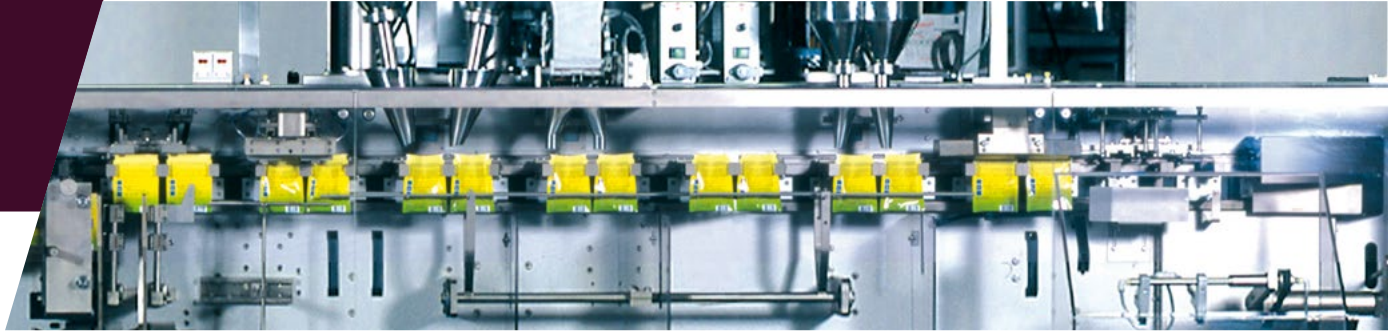
GMB 46



BOSSAR
Creating the future

GMB 30
GMB 46

A true innovation Una verdadera innovación



The GMB transport system, an innovation by BOSSAR

BOSSAR offers the ideal technical solution for heavy and large volume packaging formats: the GMB pouch transport system, a unique technology in the horizontal form fill and seal machines for flexible pouches. Designed and patented by Bossar, the system consists of a number of mechanical grippers assembled on a chain or linear carrousel with intermittent motion.

Pouches, after being made in the pouch making area, are transferred to the carrousel grippers by means of a mechanical device which elevates and inserts the pouch maintaining its position during the complete filling and sealing process.

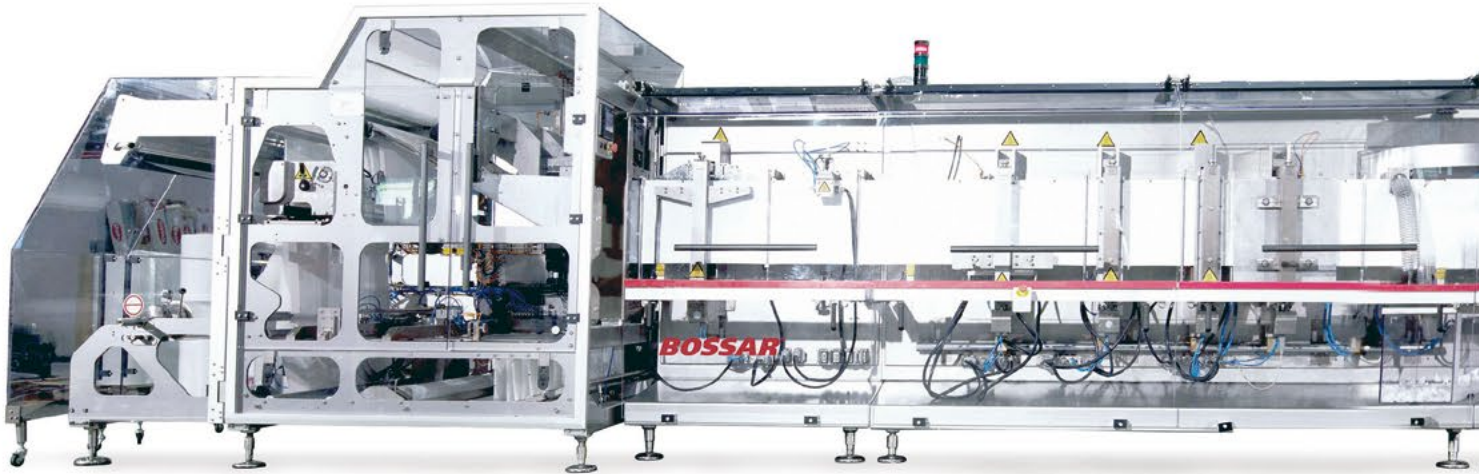
The mechanism that activates the grippers' hold has been specifically designed to hold pouches up to 15 litres volume. Thanks to the GMB system, pouches keep their initial position perfectly aligned during the complete opening, filling and sealing process.

El sistema de transporte GMB, una innovación de BOSSAR

Bossar ofrece la solución técnica ideal para la presentación de envases de gran volumen: el sistema de transporte de bolsas GMB, una tecnología única en las máquinas envasadoras horizontales de sobres. Diseñado y patentado por Bossar, este sistema trabaja con una serie de pinzas mecánicas montadas sobre una cadena o carrusel lineal con avance intermitente.

Las bolsas, una vez confeccionadas en la zona de formación, son transferidas a las pinzas del carrusel mediante un mecanismo de desplazamiento e inserción manteniendo su posición en todo el proceso.

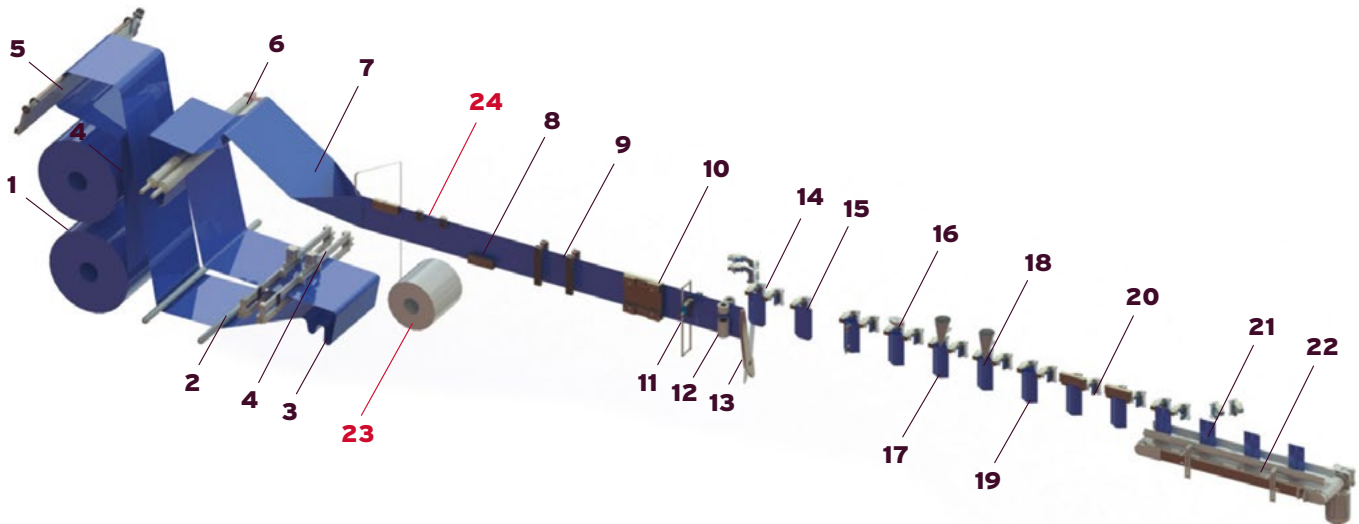
El mecanismo que acciona la sujeción de las pinzas está especialmente diseñado para soportar bolsas con un volumen de hasta 15 litros. Gracias a este sistema las bolsas permanecen en su posición inicial perfectamente alineadas durante todo el proceso de abertura, dosificación y sellado.



Operational drawings GMB Esquemas operativos GMB

GMB 30 S / STU-Z

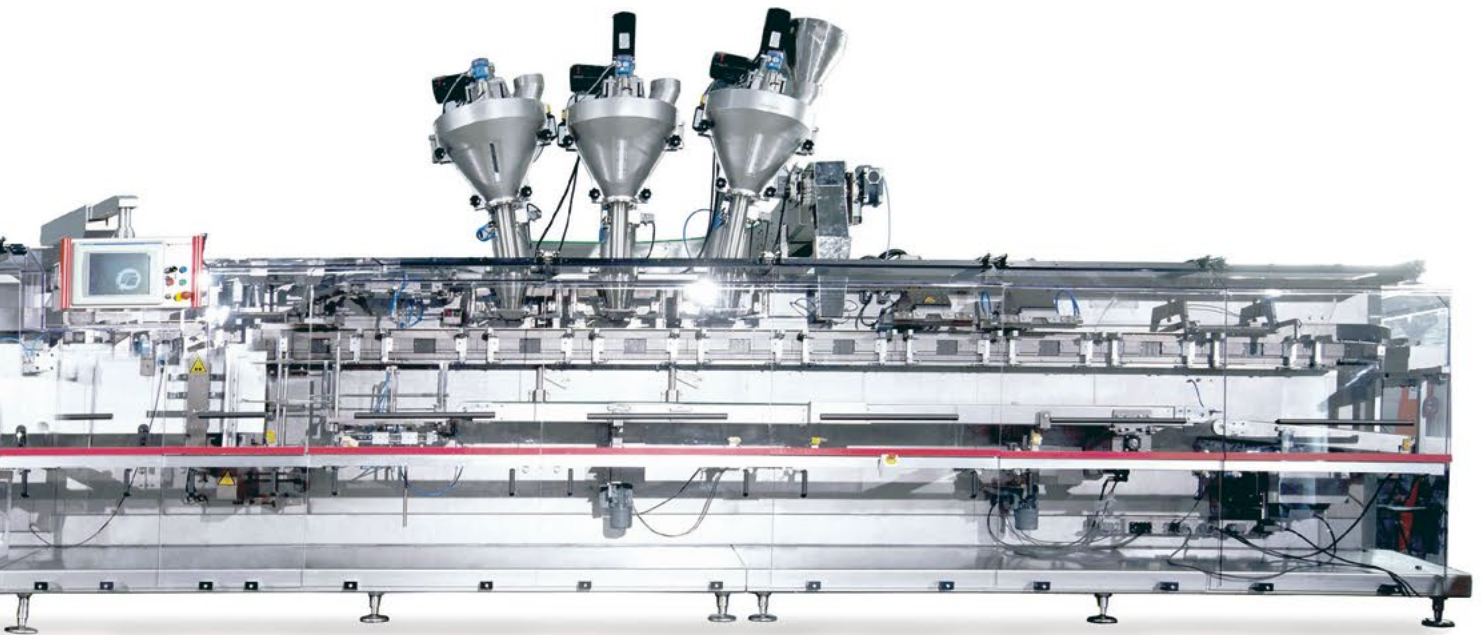
Example of solids version configuration
Ejemplo configuración versión sólidos



- 1. Double film reel (up to 600 mm. diameter)
Doble bobina film (hasta 600 mm. diámetro)
- 2. Film pulling unit Unidad estirado film
- 3. Film tensioning and buffering system Acumulación film y rodillo tensión
- 4. Bottom pouch perforator Perforador de fondo
- 5. Film splicing table Mesa empalme bobina
- 6. Automatic film alignment Alineador automático del film
- 7. Forming plough Triángulo formador
- 8. Bottom seal Soldadura inferior
- 9. 1st and 2nd vertical seal 1ª y 2ª soldadura vertical
- 10. Seal cooling plate Placa refrigeración soldadura
- 11. Photocell for print registration Fotocélula impresión
- 12. Servo-driven film transport Transporte film mediante servo
- 13. Pouch cutting unit Unidad de corte

- 14. Pouch upwards transfer Pinza para ascensión bolsa
 - 15. Pouch opening Abertura bolsa
 - 16. Bottom blowing Soplado inferior
 - 17. 1st filling station 1ª estación de llenado
 - 18. 2nd filling station 2ª estación de llenado
 - 19. Pouch stretching station (optional gas flush)
Estación de estirado (inyección de gas opcional)
 - 20. First and second top seals
Primera y segunda soldaduras superiores
 - 21. Pouch discharge Descarga bolsa
 - 22. Outfeed conveyor Cinta de salida
- Optional: Zipper / Opcional: Zipper
23. Zipper unwind / Desbobinador zipper
24. Zipper seal / Sellado zipper

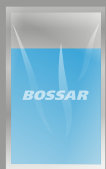
GMB 30 GMB 46



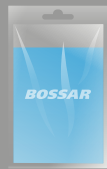
Pouch Types Tipos de bolsas



1. Flat 3-side seal



2. Flat 4-side seal



5. Flat with eurohole



6. Flat with display perforation



7. Flat with partial shape



9. Flat with total shape



11. Flat with shaped top sides



20. Gusset bottom



21. Stand up



22. Stand up with top shape



23. Stand up with shaped top seal



24. Stand up with pouring shape



25. Stand up with shaped top sides



26. Stand up with side shape



27. Stand up with jar shape



28. Stand up with total shape



29. Stand up with inclined sides



35. Stand up with front valve



37. Stand up with reclosable zipper



38. Slide zipper



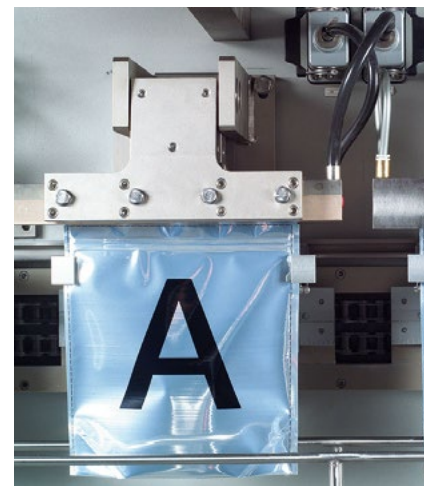
42. Stand up with side handle



43. Stand up with top handle



44. Stand up with laser cut



Complete positive control of the pouch alignment: one single transfer point and line change. The pouch is held by one single set of grippers from the filling area until the final sealing.

Control de la alineación de las bolsas con un sólo punto de transferencia y cambio de línea. Un único juego de pinzas por bolsa las sujeta desde la zona de dosificación hasta el sellado final.

The GMB system allows up to four stations for several uses: product filling, gas or steam injection, pouch stretching or installation of accessories such as re-closable systems and valves.

El sistema GMB permite disponer de hasta 4 estaciones con varias aplicaciones: llenado de producto, inyección de gas o vapor, estirado de la bolsa o adaptación de accesorios como sistemas re-cerrables y tapones.

All GMB models have 2 top sealing groups for the effective sealing of all kinds of packaging material, including thick gauge films typically used in large formats for liquids, solids and frozen food.

Todas las GMB disponen de 2 grupos de soldadura superiores para el sellado efectivo incluso con material de envasado de altos gramajes muy corrientes en las aplicaciones de grandes formatos de líquidos, sólidos y congelados.

TECHNICAL FEATURES	Execution	Format Range (mm) WxH				Max. Volume (cc)	Speed up to (ppm)
		Minimum	Gusset	Maximum	Gusset		
GMB 30	FLT-1	160 x 200	-	300 x 400	-	4500	70
	STU-1	160 x 200	46	300 x 400	73	6000	70
GMB 46	FLT-1	230 x 230	-	460 x 500	-	6000	40
	FLT-2	100 x 120	-	230 x 500	-	3500	80
	STU-1	230 x 230	55	460 x 500	113	15000	40
	STU-2	100 x 120	31	230 x 500	55	4500	80

Indicative values. For different format sizes, please consult. Valores indicativos. Para otros valores, consultar.

TECHNICAL DATA	GMB 30	GMB 46
Transport system	Linear gripper carousel	
Reel diameter	700 mm	900 mm single / 600 mm duplex
Reel width	950 mm	1180 mm
Reel core	152 mm	
Filling stations	Up to 4	
(LxWxH) Machine dimensions	9875 x 1510 x 2270 mm	13050 x 2152 x 2250 mm
Electrical consumption	20 kW	
Air consumption	300 l/min	500 l/min
Electrical data	200-480V/50-60 Hz/N + G/3Ph (others under request)	
PLC	Allen Bradley/Siemens (others under request)	
Noise level	<70 dB	
Safety	CE Standards	



Founded in 1992, BOSSAR is a firm with a long history. In recent years Bossar consolidated its worldwide leadership as Horizontal Form Fill and Seal packaging machine manufacturer, becoming a worldwide manufacturer and provider with facilities in Spain, USA, China, India and Chile; agents all over the world and manufacturing plants in Spain and USA, plus a Joint Venture in India. Bossar is also present in China with a commercial office in Shanghai and a company registered for future developments. Bossar USA participates in this new development by manufacturing vertical form fill and seal machines, cartoners, and case packers.

Bossar has contributed to the development of the packaging market in general, and the HFFS machines market in particular with many technological innovations: the first modular machines, the carousel system for pouch transport, aseptic applications for flexible packaging, and the new series of full servo-controlled HFFS machines.

The close collaboration with our customers and the experience in the design and manufacture of packaging machines enable us to have the largest range of applications and more than 2,700 machines installed worldwide.

Fundada en 1992, Bossar es una empresa con una larga trayectoria y en los últimos años ha consolidado su liderazgo mundial en la fabricación de máquinas envasadoras horizontales, convirtiéndose en un fabricante global con instalaciones propias en España, Estados Unidos, China, India y Chile, agentes en todo el mundo. Dispone de plantas de fabricación en España y Estados Unidos, así como de una Joint Venture en la India. También está presente en China con oficina comercial en Shanghai y el registro de una empresa para próximos desarrollos. Bossar USA fabrica máquinas estuchadoras y encartonadoras, así como envasadoras verticales.

Bossar ha contribuido con multitud de innovaciones técnicas al desarrollo del mercado del packaging flexible, y al de las máquinas envasadoras horizontales en particular: primeras máquinas modulares, sistema de carrusel para el transporte de las bolsas, aplicaciones asépticas en alimentación para envase flexible, y la nueva serie de máquinas BMS full servo.

La buena relación y colaboración con nuestros clientes, la experiencia en el diseño y fabricación de máquinas envasadoras nos permiten disponer de la más amplia gama de aplicaciones y de más de 2.700 máquinas operativas en el mundo.

BOSSAR Packaging S.A. reserves the right to change or update the catalogue at any time without prior notice.

BOSSAR Packaging S.A. se reserva el derecho de efectuar modificaciones o actualizaciones en el contenido de este catálogo sin previo aviso.

Bossar Packaging S.A.
+34 93 729 77 30
Barcelona (Spain)

Bossar USA Inc.
+1 770 817 5030
Atlanta (USA)

Bossar China
+86 21 5228 7220
Shanghai (China)

Bossar Chile
+56 9 9 3161616
Viña del Mar (Chile)

Bossar Packaging Pvt. Ltd.
+91 22 2761 4316, 2787 1743
Mumbai (India)

BOSSAR
Creating the future



www.bossar.com
info@bossar.com