



Комплексная линия "Мастер" для розлива спиртовых растворов



Комплексная линия «Мастер» для розлива спиртовых растворов выполняет полный комплекс операций по упаковке пюре в тару в бесперебойном режиме и полностью автоматически. Внедрение установки позволит сократить затраты на труд обслуживающего персонала, а также минимизировать возникновение издержек на производстве за счет высокой точности реализации процессов.

Машина создана на основе современных тенденций рынка и отличается гибкостью работы, с возможностью быстрой адаптации к широкому диапазону форматов тары. Оборудование, из которого состоит линия, изготавливается на собственных площадках «АВРОРА ПАК ИНЖИНИРИНГ» с применением передовых инженерных и производственных технологий.

Назначение и область применения

Комплексная линия «Мастер» для розлива спиртовых растворов предназначена для розлива спиртовой продукции в стеклянную или пластиковую тару объемом 30, 50 и 100 мл, укупорки тары алюминиевыми или пластмассовыми винтовыми крышками (2 типоразмера) и нанесения этикетки. Машина применяется в фармацевтической, косметической, пищевой и химической отраслях.

Принцип работы

Тара выставляется на выходной стол, колпачки засыпаются в бункер ориентатора, насос подключается к расходной емкости с продуктом и производится запуск. При помощи линейного транспортера флаконы начинают двигаться к первому функциональному участку — модуль розлива. Посредством делительного диска осуществляется поочередное перемещение флаконов под дозирующие сопла, которые производят наполнение тары продуктом. Далее тара переходит в пост укупорки, на входе в который на каждый флакон накидывается крышка, после чего производится закрутка. Затем на флаконы наклеивается этикетка, и тара поступает на выходной стол.

Основные элементы

- модуль розлива и укупорки флаконов;
- стол подачи ТДМ-600 (привод выполнен на базе двигателя VL2 632-4);
- транспортер (привод которого выполнен на базе двигателя 63M/4)
- аппликатор самоклеящихся этикеток;
- обкатчик (привод выполнен на базе двигателя VL2 632-4);
- стол выдачи ТДМ-600 (привод выполнен на базе двигателя VL2 632-4)

Преимущества

- Точное дозирования по объему (погрешность в пределах 1%);
- Система датчиков, которой оснащен механизм дозирования, исключает подачу продукта при отсутствии тары, что обеспечивает экономию продукта и чистоту машины;
- Укупорочное оборудование производит закрутку крышек максимально плотно, что гарантирует герметичность упаковки;
- Модульность линии позволяет при необходимости изменять компоновку технологических участков, отключая некоторые от работы или добавляя новые;
- Износоустойчивость элементов обеспечивает долговечность всей конструкции линии.

Универсальность

Универсальность данной линии обусловлена возможностью работы с тарой, пробками и колпачками различного формата.

Удобство работы

Настройка, запуск и остановка работы отдельных участков линии производится с помощью единого блока управления, оснащенного сенсорным дисплеем, на котором также отображаются параметры всех процессов.

Варианты исполнения

Данная линия производится на основании индивидуального проекта и может быть модифицирована в соответствии с потребностями каждого Заказчика. Мы предлагаем различные варианты дополнительного оснащения, оптимально подходящие для каждой отрасли и определенного продукта.

Безопасность

Точность инженерных расчетов, высокое качество материалов и применение инновационных технологий позволяет нам выпускать надежные установки, абсолютно безопасные в эксплуатации.

Характеристика

Тип:	автомат
Производительность:	2000 шт/ч
Тип дозатора:	Механические дозаторы
Тип наклеиваемой этикетки:	этикетка на холодном клею
Количество укупорочных головок:	до 1 шт
Тип тары:	Стеклянная тара
	Пластиковая тара
Тип этикетировщика:	Ручные механические этикетировщики
Тип линии розлива:	Линии розлива спиртовой продукции
Вес:	800 кг
Отрасль:	Фармацевтика
	Пищевое производство
	Химия
Тип продукта:	Агрессивная жидкость
	Вода и негазированные напитки
	Сок
	Лекарственный препарат
Направление подачи этикетки:	слева направо
Максимальный диаметр рулона этикеток:	300 мм
Продолжительность переналадки:	до 45 мин
Высота:	1670 мм
Длина:	4210 мм
Ширина:	1250 мм
Количество дозирующих сопел:	2 шт