



Линия мойки, розлива, укупорки и этикетировки спиртовых настоек "Мастер"



Важнейшей основой деятельности современных производителей лекарственных и косметических средств является выпуск продукта надлежащего качества с наименьшими затратами. Линия мойки, розлива, укупорки и этикетировки спиртовых настоек «Мастер» — оптимальная модель организации производства «под ключ», отличающаяся экономической эффективностью и отличной производительностью.

Применение нержавеющей стали в составе функциональных узлов линии обеспечивает долговечность и стойкость к неблагоприятным внешним факторам (температура, коррозия). Высокоточная дозирующая система сводит к минимуму количество отходов, а качественная укупорка позволяет получать герметично закрытую тару на выходе. С помощью универсального этикетировщика возможно нанесение этикеток различного формата.

Назначение и область применения

Линия мойки, розлива, укупорки и этикетировки спиртовых настоек «Мастер» предназначена для ополаскивания и сушки тары, дозированной подачи продукта во флаконы с последующей их укупоркой пластиковыми крышками и этикетированием. Линия отвечает всем необходимым требованиям GMP и GPP и может применяться в фармацевтическом и косметическом производстве.

Принцип работы

Перед началом работы линии тара устанавливается на накопительный стол, продукт помещается в емкость, в ориентаторы засыпаются пробки и крышки для укупорки. Оператор запускает линию, и флаконы по транспортеру поступают в технологическую зону мойки, где происходит их мойка изнутри и снаружи. Далее тара группами поступает под разливочные сопла, и производится дозирование продукта. Затем по делительному столу емкости поступают в зону укупорки, где во флакон забивается пробка, далее накидывается и закручивается крышка. Далее по транспортеру тара перемещается в зону этикетирования, где на нее наносится самоклеющаяся этикетка, а затем — на стол выдачи.

Состав линии:

1. Моноблок «Мастер» с 8-ю поршневыми дозаторами, 5 000 фл/ч для антисептических средств

Перед работой моноблока в ориентаторы засыпаются пробки и крышки для укупорки. На панели управления нажимается «Старт» и флаконы по транспортеру поступают в технологическую зону розлива под сопла, производится дозирование продукта. Затем по делительному столу флаконы поступают в зону укупорки, где во флакон забивается пробка, далее накидывается и закручивается крышка. Далее по транспортеру флаконы поступают в зону этикетирования. Далее готовые флаконы перемещаются по транспортеру на стол выдачи.

Модуль розлива оснащен следующими датчиками:

1 — Датчики наличия флаконов, расположенный перед зоной дозирования. Если флаконы в наличии, то датчики дают команды насосам на розлив продукта.

2 — Датчики наличия флаконов, расположенные перед механизмом подачи пробок. Если флаконы находятся в технологической позиции поворотного стола, то датчики дают команду на работу механизма накидывания пробок.

3 — Датчики наличия пробки, расположенные перед механизмом подачи крышки. Если флаконы находятся в технологической позиции поворотного стола, то датчики дают команду на работу механизма подачи крышек и работу укупора.

В данный Модуль встроена система дозирования, которая позволяет регулировать каждое из сопел на определенный объем.

Дозатор состоит из 8 дозирующих поршневых насосов.

Укупор состоит из двух укупорочных механизмов и предназначен для укупорки пластиковых крышек.

2. Ориентатор пробок вибрационный ОП-2000

Предназначен для ориентирования пробок, подачи их в зону установки на флаконы.

3. Ориентатор крышек вибрационный ОК-2000

Предназначен для ориентирования пластиковых крышек, подачи их в зону установки на флаконы.

Механизмы подачи пробок и механизм накидывания крышек установлены на одной стойке и их вертикальное положение регулируется с одного колеса.

4. Автоматическая линия этикетировки и датировки АЭ-5

Предназначена для наклеивания этикеток на самоклеящейся основой на флаконы с последующей обкаткой и датировкой. В состав данной линии входят: аппликатор этикеток AURO-500, датировщик, обкатчик, делитель флаконов, панель управления делителя и обкатчика.

5. Автоматическая мойка линейного типа МО-3000Н

6. Стол дисковый ТДМ Плюс

Стол подачи и выдачи флаконов на транспортёр модуля представляет собой дисковый накопительный поворотный стол. Он способен работать с любым типоразмером тары.

7. Линейный транспортер

Предназначен для межоперационной транспортировки флаконов по всей технологической линии.

Преимущества

- В данный комплекс встроена система дозирования, которая позволяет регулировать каждое из сопел на определенный объем;
- Датчики наличия флаконов, расположенные перед зоной дозирования, определяют наличие флакона и дают команды насосам на розлив продукта;
- Автоматизация процессов накидывания пробок и подачи крышек, а также их ориентации существенно экономят время цикла;
- Этикетировочный модуль осуществляет ровное нанесение этикетки на самоклеящейся основой с последующей обкаткой и датировкой;
- Линейный транспортер обеспечивает бережную межоперационную транспортировку тары по всей технологической линии, исключая ее повреждение.

Универсальность

Оборудование, входящее в состав линии, может быть перенастроено на работу с разными продуктами, типом тары и форматом колпачков.

Удобство работы

Высокотехнологичная система управления, которой оснащена данная линия, позволяет управлять работой всех узлов при помощи единого сенсорного дисплея.

Варианты исполнения

Данная машина проектируется и изготавливается на основе индивидуального проекта, предоставленного Заказчиком. Мы предлагаем различные варианты конфигурации и дополнительного оснащения, которые позволят наиболее эффективным образом интегрировать установку в существующее производство.

Безопасность

Высокие стандарты качества, реализуемые в производстве оборудования, позволяют нам выпускать линии розлива, соответствующие всем требованиям в области пожарной, экологической и технической безопасности.

Характеристики

Тип:	автомат
Тип дозатора:	Полуавтоматические поршневые дозаторы
Тип наклеиваемой этикетки:	этикетка на холодном клею
Диапазон розлива:	согласно требованиям Заказчика мл
Тип этикетировщика:	Ручные механические этикетировщики
Тип линии розлива:	Линии розлива спиртовой продукции
Тип колпачков:	согласно образцу Заказчика
Метод укупорки:	Забивка пробки с дальнейшей закруткой пробки с заданным моментом
Отрасль:	Фармацевтика
Количество ориентаторов:	2 шт
Скорость подачи этикетки:	40 м/мин
Минимальная длина этикетки:	от 20 мм
Внешний диаметр рулона:	250 мм
Точность подачи этикетки:	0,50 % мм
Ширина этикетки:	от 10 мм
Максимальная длина этикетки:	Не ограничена
Диспенсер отделения этикетки:	Фиксированный