



## *Линия ополаскивания, розлива и укупорки Мастер-Фуд для сиропов*



Линия ополаскивания, розлива и укупорки Мастер-Фуд — это высокопроизводительный комплекс, разработанный специально для упаковки сиропов и топингов. Линия представляет собой многофункциональный модуль с участками загрузки/выгрузки тары, ополаскивания, дозирования, ориентирования винтовых колпачков и укупорки. Выделенный моечный блок имеет оригинальное устройство с системой захвата и переворачивания бутылок. Мощный дозатор производит точное наполнение сразу четырех бутылок. Модуль укупорки оснащен ориентатором вибрационного типа (виброориентатором) и делительным диском на 12 позиций. Связующим звеном между зонами является пластинчатый транспортер линейного типа.

Прецизионная система управления на основе PLC обеспечивает простоту и удобство управления машиной. Благодаря полной автоматизации исключается влияние человеческого фактора на результаты технологических процессов и обеспечивается стандартизация выпускаемой продукции.

### **Назначение и область применения**

Линия Мастер-Фуд предназначена для реализации полного цикла упаковки горячих сиропов и топингов в бутылки — ополаскивания тары, розлива продукта и укупорки с последующей выгрузкой на накопительный стол. Комплекс разработан для компаний пищевой отрасли, но может быть адаптирован для эксплуатации на фармпроизводствах, косметических фабриках и в деятельности других промышленных направлений.

## Принцип работы

Тара поступает на транспортер с входного стола и перемещается в секцию ополаскивания. Каждая единица тары захватывается специальным держателем, переворачивается и омывается жидкостью изнутри и снаружи. После этого емкости возвращаются на конвейер. Специальный датчик отсчитывает проход четырех бутылок, после чего срабатывают пневмоотсекатели, и движение тары приостанавливается. Сопла одновременно опускаются в бутылки и наполняют их продуктом. Затем наполненные продуктом бутылки попадают на делительный диск, где поочередно завинчиваются (укупориваются) на укупорочном модуле МЗ-400Е2М (тип укупорки — накатка резьбы на алюминиевый винтовой колпачок), после чего переходят на выходной накопительный стол.

## Основные элементы

- входной стол ТДМ-600;
- выходной стол ТДМ-600;
- линейный транспортер;
- установка ополаскивания МО-3000Р;
- линейный четырехсопельный дозатор МД-500ДЛ;
- укупор МЗ-400Е2Л;
- виброориентатор со склизом;
- панель управления.

## Преимущества

- Высокая степень согласованности работы всех узлов;
- При ополаскивании тара прочно удерживается за счет специальных захватов;
- Дозирующий узел реализует высокоточный розлив без разбрызгиваний и вспенивания;
- Закрутка производится в соответствии с величиной заданного момента;
- Уход за машиной максимально прост и не требует больших временных и трудовых затрат.
- Универсальность
- Основные узлы линии могут быть переналажены для работы с тарой широкого диапазона форматов и продуктами разной консистенции.

## Удобство работы

Регулировочные элементы установок имеют эргономичное расположение, позволяющее доступным образом производить наладку. Настройка скорости и других параметров работы осуществляется на общей панели управления.

## Варианты исполнения

Линия выпускается в различных модификациях. Мы предлагаем большой выбор моделей моечных агрегатов, дозаторов, укупорочных головок и других составляющих для оснащения комплекса в соответствии с индивидуальными предпочтениями заказчиков.

## Безопасность

Наличие пневматических элементов обеспечивает безопасность работы установки.

## Характеристики

<b>Производительность:</b>	не более 2000 шт/час
<b>Температура разливаемого продукта:</b>	не более 40 °С
<b>Точность дозирования:</b>	Погрешность: +-5%
<b>Габариты, мм (Д x Ш x В):</b>	6400x2500x2000 мм
<b>Мощность:</b>	3,5 кВт
<b>Напряжение:</b>	220 В
<b>Отрасль:</b>	Косметика
	Фармацевтика
	Пищевое производство
<b>Частота:</b>	50 Гц