



## *Моноблок розлива-укупорки-этикетировки «МАСТЕР» МЗ-400ЕД с правосторонним расположением элементов*



Моноблок МЗ-400ЕД — высокопроизводительный комплекс, реализующий полный цикл процессов по упаковке продукции. Эксплуатация установки осуществляется в автоматическом режиме, что позволяет значительно сокращать трудовые и временные затраты. Высокий рабочий ресурс комплекса обеспечивает стабильную работу машины без сбоев и простоев производства.

Оборудование оснащено 16-позиционным рабочим столом, который быстро и точно перемещает тару между участками фасовки и укупорки. Основой системы розлива является двухканальный перистальтический дозатор, модель которого подбирается в соответствии с типом продукта. Этикетировочная линия оснащена термотрансферным принтером, что позволяет реализовывать не только лейблинг, но и маркировку продукции. За счет комплектации высокоинтеллектуальной электроникой обеспечивается простота и эффективность управления.

### **Назначение и область применения**

Моноблок МЗ-400ЕД предназначен для реализации процессов розлива, укупорки, этикетировки и маркировки продукции, выпускаемой большими партиями. Машина разработана для компаний фармацевтического и косметического профиля, реализующих производство эфирных масел и спиртосодержащей продукции. Кроме того, установка может эксплуатироваться на предприятиях пищевой отрасли для упаковки подсолнечного масла, алкогольных и безалкогольных напитков и ряда других продуктов.

## **Принцип работы**

Специально по требованию Заказчика данный моноблок был выполнен так, чтобы последовательное движение пустых флаконов от стадии розлива до этикетировки происходило СПРАВА НАЛЕВО. Подготовленная тара устанавливается на входной накопительный (дисковый) стол диаметром 1000 мм. Далее по транспортеру поток перемещается в рабочую камеру, где флаконы разделяются позиционной «звездочкой», после чего происходит дозирование продукта при помощи двух перистальтических головок, накидывание правильно ориентированной крышки (ориентация) и укупоривание (закрутка заданным моментом). По завершению цикла тара вновь возвращается на конвейер и перемещается в зону этикетировки, а затем — на выходной накопительный стол.

## **Основные элементы**

- моноблок розлива и укупорки МЗ-400ЕД;
- автоматическая линия этикетировки и датировки АЭ-5;
- входной и выходной столы ТДМ-600 Плюс;
- емкость для приготовления продукта ЕМК Р-100;
- ориентатор крышек;
- транспортер;
- датировщик (термотрансферный принтер).

## **Преимущества**

Автоматизация всех процессов упаковки продукта;  
Идеальная синхронизация работы основных узлов;  
Высокоточные перистальтические дозаторы с опцией устранения эффекта «последней капли»;  
Герметичность укупорки с заданной степенью закрутки;  
Ровность нанесения этикеток;  
Нетребовательность в уходе и простота обслуживания;  
Применение нержавеющей стали марок AISI304L/AISI316L.

## **Универсальность**

Данный моноблок может применяться для производства разных товаров. При необходимости смены продукта производится переналадка посредством замены отдельных элементов оснастки.

## **Удобство работы**

Возможность сохранения различных программ позволяет при необходимости быстро переходить на другой тип продукта.

## **Варианты исполнения**

В зависимости от особенностей продукта, формата тары, крышек и этикеток, используемых на предприятии Заказчика, моноблок комплектуется оптимальной дозирующей системой, укупорочным и этикетировочным модулем, а также необходимым вспомогательным оборудованием. При необходимости работы с агрессивными продуктами установка изготавливается во взрывозащищенном исполнении.

## Безопасность

Наличие защитного ограждения исключает попадание в рабочее пространство посторонних предметов, исключая риск загрязнения продукта. Отсутствие контакта оператора с оборудованием во время эксплуатации предотвращает возникновение производственных травм.

## Характеристики

<b>Производительность:</b>	1500 шт/ч при использовании флакона 30 мл.
<b>Тип дозатора:</b>	перистальтический
<b>Габариты, мм (Д x Ш x В):</b>	2350x1020x1860 мм
<b>Мощность:</b>	1,9 кВт
<b>Вес:</b>	630 кг
<b>Напряжение:</b>	220 В
<b>Отрасль:</b>	Косметика
	Фармацевтика
	Пищевое производство
<b>Частота:</b>	50 Гц
<b>Давление воздуха:</b>	0,4-0,6 МПа
<b>Объем дозирования:</b>	10-100 мл
<b>Количество дозирующих сопел:</b>	2