



Автоматическая вертикально-упаковочная машина МАСТЕР МЗ-400ЕД для пакетов



«АВРОРА ПАК ИНЖИНИРИНГ» осуществляет производство и поставку широкофункциональных упаковочных установок, которые в автоматическом режиме реализуют полный цикл фасовки гранулированного кофе и сгущенного молока в сдвоенные саше-пакеты с европодвесом: формирование пакетов, дозирование продуктов и запайку шва. Установки ориентированы на работу в условиях средних и крупных производств.

В производстве основных элементов моноблока применяются качественные и высокопрочные материалы: нержавеющая сталь AISI304, капролон белый ПА-6, поликарбонат и другие. За счет высокой коррозионной стойкости составных частей обеспечивается длительность срока их службы и сохранение презентабельного внешнего вида машины на протяжении всего периода эксплуатации.

Назначение и область применения

Моноблок МЗ-400 ЕД предназначен для формирования, наполнения и запайки порционных саше-пакетов пищевыми продуктами: кофе и сгущенным молоком, соусами, джемом и медом, наборами специй для супов быстрого приготовления и другими порошкообразными, гранулированными, жидкими и густыми продуктами. Кроме того, универсальность упаковки саше позволяет применять данную установку в ряде других сфер промышленности: для упаковки шампуней, гелей для душа, фармацевтических смесей и другой одноразовой продукции.

Принцип работы

Катушка (бобина) с буфленом, установленная на ролик, при помощи механизма подачи плёнки разматывается и подаёт необходимое количество буфлена (подача плёнки контролируется датчиком). В зоне действия датировщика на материал проставляется дата.

Далее буфлен проходит через фотометку, позволяющую синхронизировать работу моноблока относительно положения пакета на этапах фасовки и запайки. Затем в блоке формования происходит складывание буфлена пополам и придание требуемой формы. Сформованный пакет поступает на механизм запайки плёнки, который запаивает пакет снизу, по бокам и делает третий шов в установленном месте, который перфорируется ножом посередине. Таким образом в упаковке формируются два кармана. Вибробаза, входящая в блок фасовки продуктов, стряхивает порцию кофе в карман пакета из воронки. Жидкий продукт дозируется поршневым пневматическим механизмом. Далее происходит запайка верхней части пакета и встроенные боковые ножи делают насечки на пакете для удобства вскрытия потребителем. После этого ролики протягивают пакет в зону формирования европробоя. На заключительном этапе готовый саше-пакет поступает в зону его отрезания, а затем — в выходную емкость.

Основные элементы

- механизм подачи плёнки;
- блок нанесения даты – термотрансферный датировщик;
- блок формования пакета;
- блок фасовки продуктов;
- блок запайки плёнки;
- блок формирования европробоя;
- блок отрезания готового саше-пакета;
- пульт управления;
- пневматическая система управления;
- блок управления датировщика.

Преимущества

- Возможность фасовки двух и более продуктов в единый саше-пакет;
- Наличие датчика фотометки обеспечивает точность формирования и отреза пакета;
- Оснащенность датировщиком позволяет производить маркировку продукции;
- Формирование еврослота на упаковке для удобства последующей транспортировки и размещения товара на витрине;
- Простота ухода и обслуживания.

Универсальность

Моноблок спроектирован с учётом возможной переналадки на порционную фасовку другого вида продукции посредством замены сменных частей и перенастройки параметров работы.

Удобство работы

Регулировка основных параметров работы моноблока (времени запайки, скорости выдачи продукта, интервала подачи жидкости и других) осуществляется посредством панели управления. На цифровом дисплее отображается вся информация о ходе процессов, что обеспечивает удобство контроля для оператора.

Варианты исполнения

Представленная установка может изготавливаться как в стандартном исполнении, так и по индивидуальному проекту. Функциональность и производительность определяются на этапе подготовки технического задания и зависят от особенностей производства Заказчика.

Безопасность

В производстве упаковочных машин данной модели применяются экологичные материалы, не выделяющие в процессе эксплуатации токсичных и других вредных веществ.

Характеристики

Тип:	автомат
Производительность:	1200 шт/ч
Тип дозатора:	Полуавтоматические поршневые дозаторы
Тип тары:	Бумажный пакет
	Плётка
Мощность:	2,6 кВт
Вес:	350 кг
Напряжение:	220
Тип моноблока:	Моноблоки розлива и укупорки с поршневыми дозаторами
Отрасль:	Косметика
	Фармацевтика
	Пищевое производство
	Химия
Тип продукта:	Густые пищевые продукты
	Порошок
	Гранулы
	Крем-гель
	Жидкие пищевые продукты
	Вязкий
	Средневязкий
	Густой продукт
Жидкий	
Высота:	2000 мм
Длина:	1300 мм
Ширина:	1100 мм