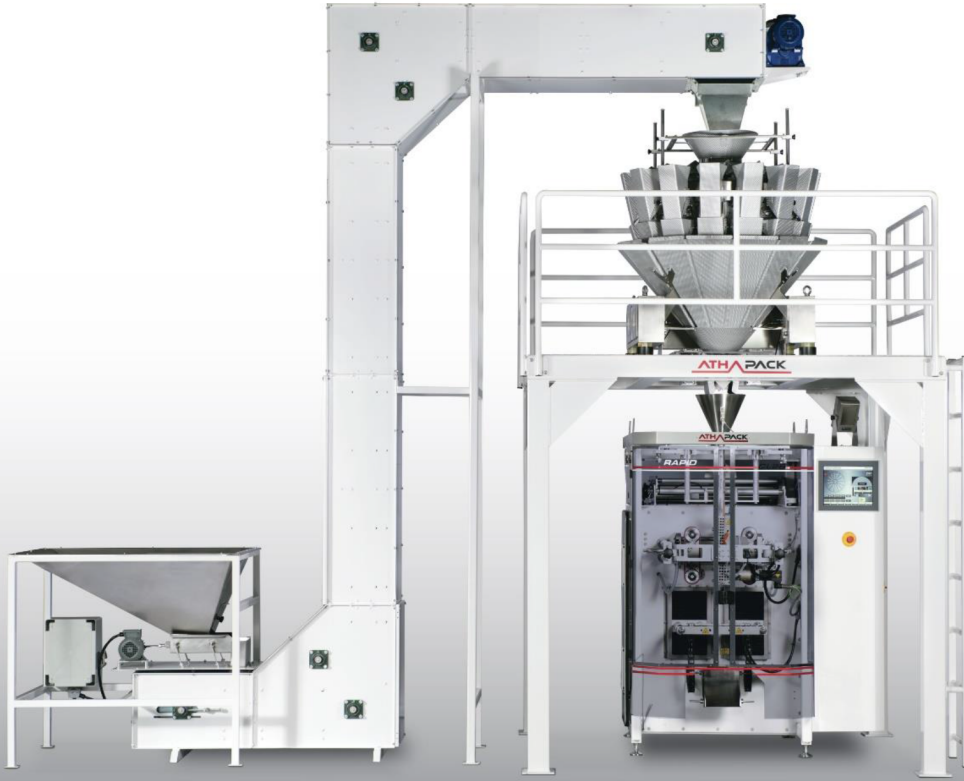


ATHA PACK

Your Packaging Partner



RAPID CL26/CL36 Teknik Veriler / Technical Data

Specification	CL26	CL36
Mekanik Hız / Mech. Speed / Механическая скорость	200 cycle/min	180 cycle/min
Paket Boy / Bag Length / Длина пакета	Max. mm	Max. mm
Paket En / Bag Width / Ширина пакета	Max. 240 mm	Max. 340 mm
Bobin Eni / Reel Width / Ширина рулона	Max. 600 mm	Max. 900 mm
Bobin Çapı / Reel Diameter / Диаметр катушки	Max. 400 mm	Max. 400 mm
Güç Tüketimi / Power Cons. / Потребление электричества	6 kW	7,5 kW
Voltaj / Voltage / Напряжение	380 V 3 Phase 50 Hz	380 V 3 Phase 50 Hz
Hava Tüketimi / Air Cons. / Потребление воздуха	150 l/min	150 l/min
Hava Basıncı / Air Pressure / Давление воздуха	Min 6 Bar	Min 6 Bar
Ağırlık / Weight / Вес	900 kg	1400 kg
Ebat / Dimensions / размеры (En x Boy x Yükseklik) (Width x Length x Height)	1485 x 2110 x 1890 (mm)	1640 x 2225 x 2250 (mm)

ATHA MAKİNA A.Ş.

Ulukent Sanayi Bölgesi 10006 Sokak No:2 Ulukent/İZMİR-TÜRKİYE Phone: +90 232 375 74 22 14 Fax: +90 232 375 74 11
E-mail: info@athapack.com

www.athapack.com

RAPID CL26/CL36

www.athapack.com

RAPID CL26/CL36 Serisi makinalarımız hem dikey hem de yatay yapıtırmada Continuous-motion sistemiyle çalışan, gıda ve gıda dışı ürünlere uygun farklı tip paketler için dizayn edilmiş bir modeldir. **Continuous Motion** (Sürekli Hareket), paketlenme sektöründe farklı hareket teknolojileri için kullanılan bir terimdir ve mekanizmanın duraksız olarak sürekli hareket etmesi anlamını taşır. Sürekli hareket yalnızca yüksek hız yetenekleri için değil aynı zamanda ürün kırılmaması önlediği için de tercih edilen bir hareket sistemidir **Servo-Motion** teknolojisini kullanarak mümkün olan en yüksek hızlara ulaşır. İstenildiği anda çeşitli aksesuarlar ve aparatlar ile pazardaki değişikliklere kolayca uyum sağlayabilmektedir. Küçük ayarlamalarla kolayca format değiştirilebilir.

Genel Özellikler

- Ürüne temas eden tüm yüzeyler **AISI 304 paslanmaz çelik**tir.
- **Çeşitli Paket Tipleri**: yastık , körüklü, oturan , dizi paket gibi.
- Makinadaki tüm ana hareketler (yatay paketleme ve film sürme) bağımsız **Servo motorlar** ile gerçekleştirilmektedir.
- **Motion-Controller sistemi**, makinarya ait tüm fonksiyonların yönetimini ve mekanizmalara hareketi veren tüm servo motorların senkronizasyonunu yapar.
- **10" LCD Renkli Dokunmatik ekrandan** makinarya ait parametrelere kolay ulaşılır ve ayar yapılır.
- **P.I.D Isı Kontrol Sistemi** düzgün ve stabil yapışma sağlar.
- **Film kesim noktası** ambalaj üzerinde sıralı benliği gören fotocell ile veya beklis ambalajlada encoder ile sağlanır.
- Baskı ayarı pnomatik olarak ve dengeli yapılan **Kendinden Eksenlemeli Film Sürücü** filmi hatasız şekilde yürütür.
- **Auto-Film Merkezleme Sistemi**, yakaya girecek olan filmin eksen ayarını otomatik olarak yapar.
- **Film bitti sensörü** ile makina otomatik olarak durdurulur ve Film Ekleme Ünitesi ile önceki ile yeni filmi birbirine kolayca eklenir.
- **Auto-Film Çözgü Sistemi** bobini sabitleyen otomatik şaftı döndüren motoru, Film Gergi Sensöründen gelen veriye göre kontrol eder.
- **Hareketli Denge Kolu** film üzerindeki gerginliği sabit tutarak düzgün ve sabit boyda paketlenmeye sağlar.
- **Güvenlik**, çalışırken oluşan hata veya güvenli kapaklarının açık olması durumunda makinanın otomatik olarak durdurulması ve ekranda gösterilen hata mesajı ile sağlanır.
- **Farklı tip dolum sistemlerine uygundur**; Volumetrik Dolum, Lineer Terazi, Çok Kefeli Terazi, Vidyul Dolum, Sıvı Dolum vb.
- **Ambalaj malzemeleri**; Polipropilen, polyethilen, tüm laminasyonlu filmler, bariyerli film, suda çözülen film gibi.

AR **Sلسلة مكائن (RAPID CL26/ CL36)** هي مكائن تقنية وتغليف عمودية ذات حركة مستمرة سريعة عالية الكفاءة ملائمة للمنتجات التقليدية الأعبادية. الحركة المستمرة هي مصطلح عام نستخدمه في مختلف تقنيات الحركة المستخدمة في صناعات التعبئة والتغليف، ونحمل أيضا معنى الميكانيكية التي تتحرك بصورة مستمرة وبدون توقف. وقد جرت هذه الماكينة بسرعة ميكانيكية 200 كيس/دقيقة. البداية في هذه السلسلة هي أن اللحام العمودي مستمر والبداية في نظام اللحام المستمر أنه يوفر لحام محكم 100% بسرعة عالية وتقليل من تأثيرات السلسلة التي يمكن أن تنتج نتيجة سقوط المنتج على الكوك أو من الحميم نفسها التي تحدث في المكائن ذات الحركة المتقطعة.

الخصائص الأساسية

- جميع الأجزاء الملامسة للمنتج مصنوع من **المواد المقاومة للصدأ AISI 304**.
- **صنعة أنواع مختلفة من الأكاسيد** مثل كبريت السوراد (المحلاة)، كبريت الكوسيت، كبريت مربع القاعدة، سلسلة أكاسيد.
- **الحركات الأساسية للماكينة** (مجموعة اللحام الأفقي ومجموعة سواقات العلم) تشوئ بواسطة سيرفو موتورات مستقلة مسيطرة من قبل النظام **Motion Control**.
- **نظام الموشور كونترول (Motion Control)** هو النظام الوحيد القابل على تنسيق جميع السيرفو موتورات، وجميع الإحداثيات والإخراجات، وجميع صفات المراقبة الموجودة في الخط والماكينة يتم عن طريق **PLC** من أجل مراقبة المراقبة الموجودة.
- **الحكم بالماكينة** يتم عن طريق شاشة **LCD ملونة 15 إنش** تعمل باللمس. باستخدام هذه الشاشة يمكن الوصول إلى جميع بيانات الماكينة وإدارتها بسهولة جدا.
- **نظام التسخين PID** يوفر لحام دقيق ومستقر لكل من مجموعة اللحام الأفقي والعمودي.
- **عملية القطع** تستيطر بواسطة البقع الضوئية المطبوعة على العلم (بواسطة خلية ضوئية) أو بواسطة التشفير (أي بدون خلية ضوئية).
- **أجهزة الترس ذو بمرکز للعلم**، تسحب العلم بسلاسة وبدون أي أخطاء.
- **نظام تمرير العلم اللغائي** تستيطر على مجموعة الرولات المستقلة لتفكير العلم حول الباقة والأولاد لإزوماتها.
- **إعزاز انهاء العلم والوقف اللغائي للماكينة** وسهولة (سرعة) الربط بين العلم المتوهى والعلم الجديد.
- **وحدة فك العلم اللغائي** تستيطر بواسطة حامل-المكينة ذو نوع منفذ وموتور مستقل.
- **حساس بوتر العلم** يساعد على إنباس العلم بنفس قوة الشد دائما.
- **ذراع متحرك** لحفاظ على قوة الشد بصورة مستمرة لتطعي سلاسة في إنباس العلم وتشكيل الكيس والقطع.
- **الأمانة** توفّر من خلال التوقف اللغائي للماكينة في حالة حدوث أي عطل أو العلق الغير صحيح لأرواب الأمانة مع إضهار على شاشة العرض كتابة توضح الخطأ الذي حصل.
- **ملائمة لمختلف أنظمة التعبئة** مثل الميزان المتعدد الرؤوس (الكفات)، الميزان الخطمي، التعبئة الحجمية والتعبئة الجذوية والمعادن.
- **مواد التغليف**: البولي بروبيلين، المواد المقفنة، بئتل عامر أفلام ذو مواد جاذرة، الأفلام القابلة للذوبان في الماء، أفلام من أصل بيولوجي، وغيرها من مواد التي تُلقَى بالتسخين مثل البولي إيثيلين.



The new **RAPID CL26 / CL36 Series** are modular high performance continuous motion vertical form fill and seal machines for traditional and fragile products. Continuous motion is a generic term that is used for various different motion technologies in the packaging industry and carries the meaning of mechanism that constantly moving without pausing. It is tested at the speed of 200 mechanical cycles per minute. The novelty of the continuous sealing system is that enables 100% hermetic seals to be obtained at high speeds and reduces the possible negative effects of the impact of the product falling against closed sealing jaws, or the seal itself, that can occur on standard intermittent machines.

Main features

- Parts in contact with product in **AISI 304 stainless steel**.
- **Various Types of Bags**, pillow, gusset, block bottom, string bags etc.
- **Main machine movements** (horizontal sealing group and film driving group) are driven by means of independent brushless **Servo motors**.
- **Motion-controller system** is only one controller capable of coordinating all the servo motors, all the inputs-outputs, all the control functions of the line, replacing the PLC.
- **10" LCD Color Touch Screen Panel** man-machine interface. Extremely simple and easy to manage all machine parameters.
- **P.I.D Heating Control System** provides precision and stable sealing.
- **Film Cut-off** is controlled by photo eye on registered film or by incremental encoder on neutral films.
- **Self-Centering Drive Belt** controlled by adjustable pneumatic pressure feeds the Film precisely.
- **Auto-Film Centering System** adjusts independent roll support to center the film on the tube collar automatically.
- **Out-of-film** Signal with automatic stop of the machine and quick connection between the finished roll and the new roll.
- **Auto Film-Unwinding Unit** controlled by expansion type reel-holder shaft with independent motor
- **Film Tension Sensor** indicates sufficient film tension.
- **Movable Roller Arm** provides continuous smooth tension for continuous bag forming and registration.
- **Safety** is obtained by automatic stop of the machine in case of incorrect closure of the safety doors or operation malfunction, with message on the display Screen.
- **Different Filling Systems** adaptable for Multi-head Weigher, Linear Weigher, Volumetric Dosing, Auger Filler, Piston filler etc.
- **Wrapping materials**; Polypropylene, laminates and coupled materials in general, barrier film, water-soluble film, film of biological origin, and other heat sealing materials such as polyethylene.

Новая серия **RAPID CL26/CL36** это модулированный с высокой производительностью станок для непрерывной вертикальной упаковки традиционных и хрупких продуктов. Непрерывное движение это общий термин упаковочного сектора для систем работающих на технологиях движений без пауз. Станок протестирован на скорости 200 механических циклов в минуту. Новизна системы непрерывного запечатывания заключается в высокой скорости позволяющей заклеивать 100% герметические пакеты, уменьшая негативный эффект падающего продукта на закрытые челюсти станка или на саму склейку, что может случаться в стандартных прерывистых станках.

Главные особенности

- Детали контактирующие с продуктами изготовлены из нержавеющей стали **AISI 304**.
- **Разные типы Пакетов**: Подушки, Соединенные по углам, с блоком на днище, авоськи и т.д.
- **Контроллер Движения** контролирует горизонтальную группу запечатки и группу протаски упаковочного изделия независимыми беззубчатыми серво-моторами.
- **Система Контроля Движения** ответственна за координацию всех Серво моторов, всех входящих и исходящих сигналов, контрольных функций в линии, заменяя PLC.
- **15" LCD Цветной Сенсорный экран панель** экстремально прост в управление для настройки всех параметров машины.
- **Система Нагрева P.I.D** обеспечивает точное и стабильное горизонтальное и вертикальное запечатывание.
- Обрезание ленты упаковки контролируется оптическим глазом который захватывает специальные пометки на упаковке или счетчиком длины если нет пометок.
- **Автоматическое центрирование упаковочной ленты** независимо от остальной системы автоматически поправляет упаковочную ленту на центр трубы воронки.
- Станок автоматически предупреждает о **законченной ленте упаковки**, отключает станок для быстрого соединения законченного рулона с новым рулоном.
- **Юнит Автоматической Размотки Ленты** контролируется растягивающей катушкой-держателем и независимым мотором.
- **Самодцентрирующийся приводной ремень** контролируется регулируемым пневматическим давлением точно подпитывает упаковочную ленту.
- **Сенсор Напряжения** Упаковочной Ленты контролирует давление упаковочной ленты.
- Свободно движущийся рычаг Роллер обеспечивает постоянную плавную натяжку для формирования пакетов и запечатки.
- **Безопасность** достигается путем автоматической остановки машины в случае неправильного закрытия двери безопасности или неисправности в эксплуатации, с сообщением на экране.
- Могут быть адаптированы Разные Загрузочные Системы, такие как Много-головчатые весы, Линейные весы, Объемный дозатор, Спиральный дозатор, Пистоновый и т.д.
- **Возможные материалы**: Полипропилен, ламинаты и другие соединенные материалы в общем, барьерные пленки, растворимые в воде пленки, пленка биологического происхождения и других тепловой сварки таких материалов, как полиэтилен.

