

Premade Pouches  
Sobres Preformados

**BCS**



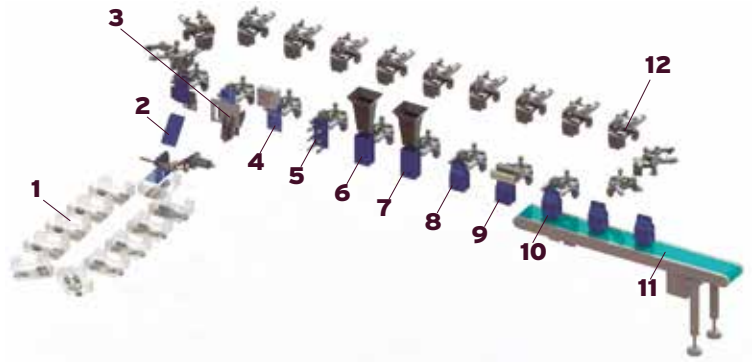
**BOSSAR**  
Creating the future

# BCS

Full servo carousel machine for filling and sealing pre-made pouches. Equipped with a pouch carousel cassette system and a unique pouch handling system, the fast automatic format size change is done in a matter of minutes via the HMI (touch screen). The pouches are transported by means of clamps throughout the process, which are automatically adjusted to a new pouch format from the tactile screen. Both the pouch positioner and the clamps that hold the pouches during filling and sealing are designed and registered by Bossar.

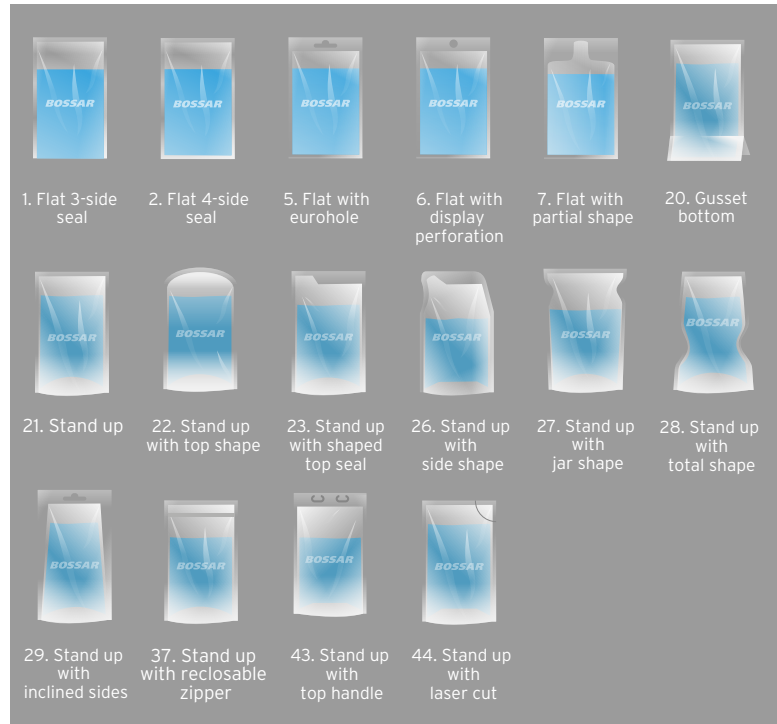
Máquina de carrusel para llenar y sellar sobres preformados totalmente controlada mediante servos. Equipada con un almacén de bolsas consistente en un sistema de compartimentos en carrusel y de un exclusivo sistema de transfer, el cambio de formato automático se realiza en cuestión de minutos desde la pantalla táctil. Unas pinzas transportan la bolsa a lo largo de todo el proceso. El ajuste de las pinzas a un nuevo formato también se realiza de forma automática desde la pantalla táctil (HMI). Tanto el posicionador de bolsas preformadas como las pinzas que sujetan las bolsas durante su llenado y sellado están diseñados y patentados por Bossar.

## Operational drawing BCS Esquema operativo BCS



- |   |  |
|---|--|
| 1. Pouch feeder Alimentador de sobres   | 7. Product filling Llenado producto    |
| 2. Pouch transfer Transfer bolsas       | 8. Pouch pre-closing Pre-cierre bolsa  |
| 3. Pouch positioner Posicionador sobres | 9. Top seal Soldadura superior         |
| 4. Partial die Matriz parcial           | 10. Pouch discharge Descarga bolsa     |
| 5. Pouch opening Apertura sobre         | 11. Exit conveyor belt Cinta de salida |
| 6. Product filling Llenado product      | 12. Carousel Carrusel                  |

## Pouch Types Tipos de bolsas



Pouch feeder magazine.  
Almacén suministrador de bolsas.



Same clamps holding the pouch throughout the process.  
Las mismas pinzas sujetan la bolsa durante todo el proceso.

\*Image of customized machine  
Imagen de máquina personalizada

### TECHNICAL DATA

Transport system	Carousel
Pouch type	Premade
Filling stations	2
(LxWxH) Machine dimensions	5570 x 3173 x 2112 mm
Electrical consumption	24 kW
Air consumption	700 L/minute
Electrical data	200-480V / 50-60 Hz / N + G / 3Ph (others under request)
PLC	Allen Bradley / Siemens
Noise level	<70 dB
Safety	CE Standards

### TECHNICAL FEATURES

Execution	Format Range (mm) WxH				Max. Volume (cc)	Speed up to (ppm)
	Minimum	Gusset	Maximum	Gusset		
STU-1	150 x 150	44	300 x 400	75	6000	60
STU-2	100 x 100	32	140 x 230	44	750	120

Indicative values. For different format sizes, please consult.  
Valores indicativos. Para otros valores, consultar.

**Bossar Packaging S.A.**  
+34 93 729 77 30  
Barcelona (Spain)

**Bossar USA Inc.**  
+1 770 817 5030  
Atlanta (USA)

**Bossar China**  
+86 21 5228 7220  
Shanghai (China)

BOSSAR Packaging S.A. reserves the right to change or update the catalogue at any time without prior notice.

BOSSAR Packaging S.A. se reserva el derecho de efectuar modificaciones o actualizaciones en el contenido de este catálogo sin previo aviso.

**Bossar Chile**  
+56 9 9 3161616  
Viña del Mar (Chile)

**Bossar Packaging Pvt. Ltd.**  
+91 22 2761 4316, 2787 1743  
Mumbai (India)