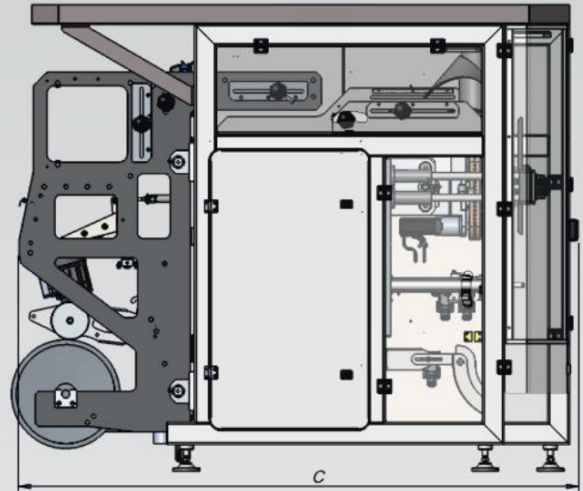
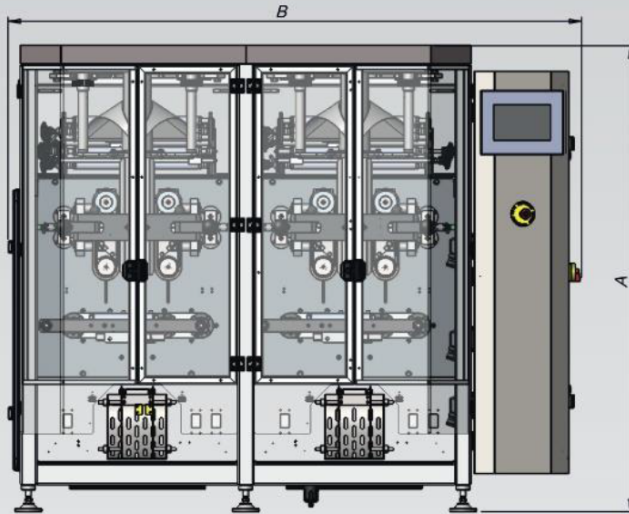


DF260 Tecnicl Data

Specification	DF260
Mech. Speed	180 bpm
Bag Length	Max. 360 mm
Bag Width	Max. 250 mm
Reel Width	Max. 400 mm
Reel Diameter	Max. 400 mm
Power Cons.	6 KW
Supply Voltage	380 V 3 Phase 50 Hz
Air Cons.	300 l/min.
Air Pressure	Min. 6 Bar
Dimensions	A= 1690 mm B= 1935 mm C= 2045 mm



İkiz Gövde tasarımının kattığı avantajlar

- Çift format tübü (Çift üretim)
- 160 paket/dakika ya kadar kapasite
- Tek makinalık alanda iki kat üretim
- 12" Endüstriyel Bilgisayar ile kolay kullanım ve ayar
- Düşük üretim ve bakım maliyeti
- Hızlı ürün değişimi ve ayar
- Aynı anda iki farklı üretim yapabilme yeteneği



With Dual Tube design get advantages of

- Dual tube design (Two Outputs)
- Speed Up to 160 bags/minute
- Doubles the production in same space as a single tube machine.
- Ease of operation with single 12" industrial PC Man-machine interface
- Reduced operating cost and minimal maintenance
- Quick changeover and setup
- Ability of Packing two different weighs at the same time



С новым дизайном Dual Tube представлены новые возможности

- С новым дизайном AXION FT260 Twin Tube представлены новые возможности:
- Двух-трубный дизайн
 - Скорость до 160 пакетов в минуту.
 - Удваивает продукцию которая возможна с одно-трубной машиной.
 - Удобное управление 12" Индустриальным Сенсорным компьютером.
 - Уменьшены операционные расходы и минимальные расходы на обслуживание.
 - Быстрая замена и настройка.
 - Возможность упаковывать два разных веса одновременно.



AR

مع التصميم الأوكسيون المزدوج احصل على إبداعات:

- التصميم ذو الأنبوب المزدوج (ماكينة ذو إخراجين).
- السرعة تصل إلى 160 كيس/دقيقة
- تضاعف الإنتاج في نفس المساحة المستغلة من قبل الماكينة ذو إخراج واحد.
- سهولة التشغيل والسيطرة باستخدام كومبيوتر صناعي ذو شاشة 12 إنش واحد كشاشة التحكم بالماكينة.
- تخفض تكاليف التشغيل وتقليل الصيانة إلى الحد الأدنى.
- سرعة التحول والتنصيب من منتج إلى آخر.
- القدرة على التعبئة والتغليف وزنين مختلفين في نفس الوقت.