



## **Автоматический моноблок (6000 в час) фасовки алюминиевых туб «Мастер» МЗ-400ЕД**



Деятельность современных пищеперерабатывающих, косметических и медицинских предприятий включает ряд технологических процессов, без которых выпуск продуктов был бы невозможен. Особое место в общей производственной цепочке занимает этап фасовки тары, поскольку его результат напрямую влияет на восприятие потребителем товара. Как показывает практика, компании, занимающие лидирующие позиции на рынке своей отрасли, применяют в производстве высокоавтоматизированное оборудование, которое справляется с задачей наполнения туб максимально быстро и качественно.

Автоматический моноблок (6000 в час) фасовки алюминиевых туб «Мастер» МЗ-400ЕД — уникальная разработка конструкторского бюро «АВРОРА ПАК ИНЖИНИРИНГ». Применение новейших технологий позволило нашей команде воплотить в данной модели все требования к функционалу, предъявляемые производителями к тубофасовочным установкам. Машина изготовлена на собственной производственной площадке, оснащенной мощным узкоспециализированным оборудованием, в соответствии с международными стандартами качества.

### **Назначение и область применения**

Данный моноблок предназначен для автоматизации процесса наполнения алюминиевых туб продуктами с жидкой, пастообразной и вязкой консистенцией. Номинальный объем используемых туб может варьироваться от 2 до 2000 мл. Машина применяется на средних и крупных производствах, осуществляющих выпуск фармацевтической продукции (медицинские мази и гели), косметики (крема, шампуни, лосьоны), а также пищевых продуктов (соусы, горчица, муссы).

## Принцип работы

Машина для наполнения и запайки туб имеет блок управления. Все операции задаются в меню управления и выводятся на сенсорную панель управления. Машина автоматически осуществляет процесс загрузки туб, позиционирования, наполнения укупорки и выгрузки готовой продукции. Оператору достаточно контролировать процесс загрузки пустых туб и выпуска готовой продукции.

Система фасовки представляет собой поршневой дозатор. Продукт подается из приемной емкости в верхней части моноблока. Дозирование осуществляется группой. При попадании тубы под оптический датчик (располагается в месте установки первого по ходу движения дозирующего сопла) подается сигнал на открытие цилиндра и происходит дозирование. Объем дозировки задается в меню машины при помощи PLC. Далее тубы подаются на запайку.

Тип укупорки — обжим/сворачивание алюминиевой тубы. Температура запайки также задается в меню машины при помощи PLC.

## Основные элементы

- корпус;
- панель управления;
- поворотный (центральный) диск (для перемещения туб в технологические позиции);
- питатель (для подачи туб из кассеты на поворотный стол);
- кассета (для накопления и выдачи туб);
- ворошитель (для предотвращения застревания туб в питателе);
- забивщик тубы (для фиксирования тубы в нужном положении);
- механизм ориентации тубы с датчиком;
- поршневой дозатор;
- емкость с продуктом;
- система предварительного разогрева туб;
- система запайки;
- датировщик;
- отсекаТЕЛЬ;
- выталкиватель;
- лоток выгрузки.

## Преимущества

- Многофункциональность. Моноблок автоматически устанавливает тубы, ориентирует их, дозирует в них продукт, запаивает и проставляет дату;
- Универсальность. Модель может быть переналажена под необходимый тип тубы путем несложной переналадки;
- Долговечность. В производстве применяется нержавеющая сталь и другие высококачественные материалы, что обеспечивает длительный срок эксплуатации.
- Компактность. Габариты установки позволяют разместить ее даже в небольших цехах и стесненных производственных помещениях.

## Универсальность

Данная модель может быть адаптирована под фасовку туб любых типоразмеров, что позволяет использовать ее при производстве разных продуктов.

## Удобство работы

Легкость в эксплуатации обеспечивается удобной системой управления, которая позволяет задать настройки под определенный вид туб, скорость работы установки и другие индивидуальные параметры.

## Варианты исполнения

Моноблок комплектуется в соответствии с техническим заданием Заказчика. В зависимости от типа продукта устройство может быть оснащено одним или двумя дозирующими соплами. Для густых веществ устанавливаются стационарные сопла, для более жидких — опускающиеся. Обеспечение дополнительного функционала достигается за счет оснащения системами нагрева и перемешивания продукта, устройствами продувки и впрыска нагретого сжатого воздуха в тубы перед розливом.

## Безопасность

Для обеспечения безопасности работы персонала моноблок оснащен защитным ограждением. Кроме того, установка оборудована системой останова всех процессов, которая может быть включена оператором при возникновении аварийной ситуации на производстве.

## Характеристики

Тип:	автомат
Производительность:	4800 - 6000 шт/ч
Тип дозатора:	Поршневой
Количество укупорочных головок:	от 2 шт
Тип тары:	Алюминиевые тубы
Тип этикетировщика:	Ручные механические этикетировщики
Мощность:	от 7,5 кВт
Вес:	1300 кг
Напряжение:	220
Отрасль:	Косметика
	Фармацевтика
	Пищевое производство
Продолжительность переналадки:	10 - 20 мин
Высота:	от 2100 мм
Количество печатаемых строк:	от 2 шт
Длина:	от 2150 мм
Ширина:	от 1100 мм
Тип тубной машины:	Автоматическое оборудование для туб
Количество дозирующих сопел:	от 2 шт