



Автоматический моноблок (9000 в час) фасовки алюминиевых туб «Мастер» МЗ-400ЕД



Упаковка продукта в алюминиевую тубу занимает особое место в деятельности предприятий различных сфер промышленности. От качества фасовки и укупорки (обжима) зависит равномерность объема продукта в тубах, сохранность его свойств и презентабельный внешний вид амой тубы. Эти факторы, в свою очередь, формируют мнение потребителя о продукте, которое напрямую влияет на успех и развитие компании.

«АВРОРА ПАК ИНЖИНИРИНГ» осуществляет производство многофункциональных автоматических моноблоков фасовки алюминиевых туб «Мастер» МЗ-400ЕД, производительностью до 9000 туб в час, которые являются оптимальным решением для продуктов, выпускаемых косметическими и фармацевтическими компаниями, а также производителями продукты питания. Машина изготавливается с учетом специфики каждого производства, после его детального анализа и изучения потребностей.

Назначение и область применения

Оборудование предназначено для фасовки и запаивания алюминиевых туб с густыми, вязкими, тягучими и жидкими продуктами. Объем используемых туб может варьироваться от 1,5 до 300 мл. Моноблок успешно применяется в фармацевтическом, косметическом, пищевом и химическом производстве, отвечает всем необходимым требованиям GMP, НАССР и ряда других международных стандартов.

Принцип работы

Партия туб загружается в лоток выгрузки, откуда перемещается на участок фасовки. Предварительно продукт загружается в приемную емкость при помощи внешнего насоса подачи продукта или напрямую от продуктопровода. Система фасовки представляет собой поршневой дозатор с одним или двумя соплами (в зависимости от комплектации). Первоначально туба попадает в зону первого по ходу оптического датчика, который

устанавливается под гнездом, предназначенным для разворота тубы. Данный датчик определяет расположение фотометки на тубе и разворачивает ее таким образом, чтобы обжим тубы произошел именно в том месте где нужно. Далее туба попадает под оптический датчик, расположенный в месте установки первого по ходу движения дозирующего сопла, подается сигнал на открытие цилиндра и происходит дозирование. Далее туба нагревается изнутри, после чего производится ее укупорка. Тип укупорки — обжим/ сворачивание алюминиевой тубы. Система укупорки в данном случае представляет собой ряд последовательно расположенных вальцующих блоков, каждый из которых осуществляет последовательное «подвальцовывание» края тубы для придания на выходе готовому шву наиболее эстетичной формы при сохранении прочности готового шва. Затем осуществляется простановка даты на готовом шве путем продавливания наборными литерами. После этого полностью готовая туба попадает в выходной лоток.

Основные элементы

- бункер;
- сенсорная панель;
- кнопка выключения;
- лоток загрузки;
- желоб выгрузки;
- ось позиционирования;
- дозирующая головка;
- механизм укупорки (вальцы);
- диск со стаканами;
- выходной лоток.

Преимущества

- Моноблок автоматически реализует широкий спектр задач: подачу, наполнение, запайку, обжим, простановку серии/даты выпуска и выдачу готовых туб;
- Оборудование может использоваться для туб разных диаметров, длины и ширины;
- Модель оснащена большим приемным бункером с системой «лифта» подачи пустых туб в зону фасовки;
- Приводные детали машины располагаются в отдельном закрытом блоке, расположенном под рабочим столом;
- Система управления включает сенсорную панель с русифицированным меню, что обеспечивает дополнительное удобство эксплуатации устройства.

Универсальность

Оборудование применяется в разных видах промышленности. Комплект оснастки для туб с различными параметрами позволяет легко менять формат используемой тары на новый.

Удобство работы

Моноблок оснащен удобной системой управления, которая расположена на внешней части корпуса. Объем дозирования, температура, время запайки и другие параметры регулируются в соответствии с производственными задачами простыми нажатиями на экран сенсорной панели.

Варианты исполнения

Оборудование изготавливается в различных модификациях, оптимально соответствующих нуждам каждого Заказчика. Для обеспечения максимальной производительности моноблока возможно его оснащение устройствами контроля уровня продукта, подогрева и перемешивания, системами впрыска сжатого воздуха для продувки тубы, впрыска нагретого сжатого воздуха в пустую тубу перед розливом и другим оборудованием. Мы подбираем

наиболее эффективную комплектацию в соответствии с Вашими задачами, особенностями продукта и производственного процесса.

Безопасность

Данное оборудование безопасно для оператора и обслуживающего персонала. Изготовление всех составных элементов осуществляется с применением инновационных технологий, гарантирующих надежность и долговечность установки.

Характеристики

Тип:	автомат
Производительность:	7200 - 9000 шт/ч
Тип дозатора:	Поршневой
Количество укупорочных головок:	2 - 4 шт
Тип тары:	Алюминиевые тубы
Тип этикетировщика:	Ручные механические этикетировщики
Мощность:	от 4 кВт
Вес:	3500 кг
Напряжение:	220
Отрасль:	Косметика
	Фармацевтика
	Пищевое производство
	Ветеринария
	Химия
Продолжительность переналадки:	10 - 30 мин
Высота:	от 2530 мм
Количество печатаемых строк:	от 2 шт
Длина:	от 3300 мм
Ширина:	от 1720 мм
Тип тубной машины:	Автоматическое оборудование для туб
Количество дозирующих сопел:	4 - 8 шт