



Автоматический моноблок фасовки и запайки алюминиевых туб МЗ-400ЕД



Автоматический моноблок фасовки и обжима алюминиевых туб МЗ-400ЕД, разработанный компанией «АВРОРА ПАК ИНЖИНИРИНГ», является одним из лучших образцов машин, представленных сегодня на рынке тубофасовочного оборудования. Для производства моноблока мы применяем качественные материалы и комплектующие ведущих производителей, а все этапы сборки проходят многоступенчатый контроль качества, что гарантирует бесперебойную и стабильную работу машины. Применение передовых конструкторских решений позволяют данному оборудованию работать со сложными продуктами большой вязкости.

Назначение и область применения

Данный автоматический моноблок применяется предприятиями косметической, пищевой и фармацевтической промышленности для фасовки и обжима алюминиевых туб номинальным объемом 1,5-300 мл. Машина автоматически наполняет каждый тюбик продуктом с погрешностью +/- 2%.

Принцип работы

Машина для наполнения и запайки туб имеет блок управления. Все операции задаются в меню управления и выводятся на сенсорную панель управления. Машина автоматически осуществляет процесс загрузки туб, позиционирования, наполнения укупорки и выгрузки готовой продукции. Оператору достаточно контролировать процесс загрузки пустых туб и выпуска готовой продукции.

Система фасовки представляет собой поршневой дозатор. Продукт подается из приемной емкости в верхней части моноблока. Дозирование осуществляется группой. При попадании тубы под оптический датчик (располагается в месте установки первого по ходу движения дозирующего сопла) подается сигнал на открытие цилиндра и происходит дозирование.

Объем дозировки задается в меню машины при помощи PLC. Далее тубы подаются на запайку.

Тип укупорки — обжим/ сворачивание алюминиевой тубы. Температура запайки также задается в меню машины при помощи PLC.

Основные элементы

- корпус;
- панель управления;
- поворотный стол (для перемещения туб в технологические позиции);
- питатель (для подачи туб из кассеты на поворотный стол);
- кассета (для накопления и выдачи туб);
- ворошитель (для предотвращения застревания туб в питателе);
- забивщик тубы (для фиксирования тубы в нужном положении);
- механизм ориентации тубы с датчиком;
- дозатор;
- емкость с продуктом;
- система предварительного разогрева туб;
- вальцующие ролики;
- обжимные вальцы с матрицей для литер;
- датировщик;
- отсекабель;
- выталкиватель;
- лоток выгрузки.

Преимущества

- Производительность моноблока составляет до 6000 туб в час, что позволяет значительно сократить временные затраты на процессы фасовки и укупорки туб;
- Моноблок ориентирован на работу с тубами как одного типоразмера, так и нескольких;
- Все основные процессы (наполнения, обжима, датировки) совершается автоматически, без участия персонала;
- Для производства элементов моноблока применяется нержавеющая сталь марки 316L;
- Машина легка в эксплуатации и обслуживании, поэтому для работы с ней персоналу необходимо пройти лишь базовую подготовку.

Универсальность

Данная модель моноблока подходит для работы с тубами различных типоразмеров и обеспечивает возможность фасовки широкого спектра продуктов, в том числе многоцветных.

Удобство работы

Оборудование оснащено удобной и функциональной системой управления, которая позволяет создавать оптимальный режим работы, максимально соответствующий производственным задачам.

Варианты исполнения

Специалисты нашей компании осуществляют разработку индивидуальных решений, удовлетворяющих потребности каждого Заказчика. Поэтому моноблоки фасовки и обжима туб проектируются с учетом особенностей отрасли, типа выпускаемого продукта, вида

используемой тубы и других факторов, от которых зависит комплектация данного оборудования. В соответствии с производственными нуждами, машины могут быть оснащены системами подогрева, перемешивания и контроля уровня продукта в приемной емкости, системами впрыска сжатого воздуха для продувки тубы перед розливом и другими дополнительными опциями.

Безопасность

Моноблок фасовки и укупорки алюминиевых туб МЗ-400ЕД оснащен системой защиты от перегрузки, что предохраняет от возникновения аварийных ситуаций. Устройства фасовки и обжима располагаются в защитном коробе, благодаря чему пользование установкой абсолютно безопасно для оператора.

Характеристики

Тип:	автомат
Производительность:	4800 - 9000 шт/ч
Тип дозатора:	Поршневой
Количество укупорочных головок:	2 - 4 шт
Тип тары:	Алюминиевые тубы
Тип этикетировщика:	Ручные механические этикетировщики
Мощность:	от 4 кВт
Вес:	3500 кг
Напряжение:	220
Отрасль:	Косметика
	Фармацевтика
	Пищевое производство
Продолжительность переналадки:	10 - 30 мин
Высота:	от 2530 мм
Длина:	от 3300 мм
Ширина:	от 1720 мм
Тип тубной машины:	Автоматическое оборудование для туб
Количество дозирующих сопел:	4 - 8 шт