



Автоматический моноблок фасовки и запайки ПЭТ туб Мастер МЗ-400ЕД



Фасовка жидких и пастообразных продуктов в ПЭТ и ламинатные тубы — важная технологическая операция, являющаяся одной из ключевых при производстве косметических средств, пищевых продуктов и медицинских препаратов. Предприятия, нацеленные на рост производительности, уделяют особое внимание точности дозирования и качеству запайки сварного шва. Достичь наилучших результатов данных процессов позволяет применение высокоавтоматизированного оборудования, разработанного с учетом специфики деятельности каждой компании.

Компания «АВРОРА ПАК ИНЖИНИРИНГ» осуществляет производство многофункционального автоматического моноблока фасовки и запайки ПЭТ-туб «Мастер» МЗ-400ЕД, который идеально подходит для упаковки больших и средних партий туб. Одной из особенностей данной модификации тубонаполнительной машины является наличие большого приемного бункера, выполненного с системой «лифта» подачи пустых туб на участок наполнения.

Назначение и область применения

Данный моноблок применяется для фасовки и запайки пластиковых/полиминатных туб, заполненных жидкими, вязкими и пастообразными продуктами. Машина автоматически наполняет каждый тюбик (номинальный объем 1,5-300 мл) продуктом с точностью +/- 2%. Оборудование широко применяется в косметической, пищевой и фармацевтической промышленности для фасовки гелей, мазей, кремов, соусов, паст и другой продукции.

Принцип работы

Машина автоматически осуществляет процесс загрузки туб, позиционирования, наполнения, закупорки и выгрузки готовой продукции. Параметры всех операций задаются в меню

управления и выводятся на сенсорную панель управления. Оператору достаточно контролировать процесс загрузки пустых туб и выпуска готовой продукции.

Процесс дозирования и фасовки осуществляется с помощью поршневого дозатора. Продукт подается из приемной емкости в верхней части моноблока. Дозирование осуществляется группой. При попадании тубы под оптический датчик (располагается в месте установки первого по ходу движения дозирующего сопла) подается сигнал на открытие цилиндра и происходит дозирование. Объем дозировки задается в меню машины при помощи PLC. Далее тубы подаются на запайку.

Запайка туб на установке осуществляется посредством разогрева внутренней части тубы горячим воздухом. Такое исполнение позволяет снизить влияние температуры на внешнюю поверхность тубы. Температура запайки также задается в меню машины при помощи PLC.

Основные элементы

- корпус;
- панель управления;
- поворотный стол;
- питатель для поштучной подачи туб из кассеты;
- кассета для накопления и выдачи туб;
- ворошитель для предотвращения зависаний туб в питателе;
- забивщик тубы в стакан для фиксации тубы;
- механизм ориентации тубы (позиционирования относительно фотометки) с датчиком;
- дозатор;
- емкость с продуктом;
- система предварительного разогрева тубы;
- система запайки;
- датировщик;
- отсекаТЕЛЬ;
- выталкиватель;
- лоток выгрузки.

Преимущества

- Машина отличается компактностью, надежностью и экологичностью;
- Все процессы подачи туб, наполнения, запайки и выгрузки совершается автоматически;
- После спайки сварного шва производится его аккуратное обрезание;
- Для того, чтобы оборудование соответствовало стандарту GMP, все детали, входящие в контакт с материалом, выполняются из нержавеющей стали марки 316L;
- Моноблок реализует фасовку широкого спектра продуктов, в том числе многоцветных;
- При необходимости на линии шва укупоренной тубы проставляется дата производства (маркировка).

Универсальность

Данная модель предназначена для фасовки широкого спектра продуктов и запаивания туб различных типоразмеров, что делает ее универсальной для предприятий, выпускающих продукцию в тубах данного типа.

Удобство работы

Блок наполнения и запайки помещен в короб, который прост в очистке и хорошо обозреваем. Меню управления русифицировано, что позволяет легко настроить нужные параметры.

Варианты исполнения

В стандартном варианте исполнения моноблок фасовки и запайки ПЭТ-туб «Мастер» МЗ-400ЕД оснащается одним комплектом форматных частей для одного типоразмера туб. Опционально машина может поставляться с комплектом форматных частей под различные типоразмеры туб. В зависимости от нужд производителя модель может быть оснащена дополнительным оборудованием для реализации функций контроля уровня продукта в приемной емкости, подогрева продукта в приемной емкости, перемешивания продукта в приемной емкости, впрыска подогретого сжатого воздуха для продувки тубы перед розливом.

Безопасность

Все приводные детали располагаются в закрытом коробе под рабочим столом, что обеспечивает безопасность оператора во время работы с машиной.

Характеристики

Тип:	автомат
Производительность:	4800 - 9000 шт/ч
Тип дозатора:	Поршневой
Количество укупорочных головок:	2 - 4 шт
Тип тары:	Пластиковая тара
Тип этикетировщика:	Ручные механические этикетировщики
Мощность:	от 9,5 кВт
Вес:	3500 кг
Напряжение:	220
Отрасль:	Косметика
	Фармацевтика
	Пищевое производство
Высота:	от 2530 мм
Длина:	от 3300 мм
Ширина:	от 1720 мм
Тип тубной машины:	Автоматическое оборудование для туб
Количество дозирующих сопел:	4 - 8 шт