



Автоматический моноблок фасовки и обжима алюминиевых туб "Мастер" МЗ-400ЕД



Выпуск продукта в алюминиевых тубах — одно из самых распространенных и надежных решений в области упаковки жидкой, вязкой и пастообразной продукции. Многие пищевые производители, фармацевтические и косметические компании отдают предпочтение именно такой упаковке, поскольку она отвечает всем требованиям практичности и безопасности, отличается легкостью и компактностью. При этом особое внимание производителями уделяется технологическим процессам, связанным с наполнением и запайкой туб, которые напрямую влияют на качество и срок хранения продукта.

Автоматический моноблок фасовки и обжима алюминиевых туб «Мастер» МЗ-400ЕД, разработанный специалистами компании «АВРОРА ПАК ИНЖИНИРИНГ», — это эффективное решение для производств различного уровня. Машина полностью автоматически осуществляет процесс загрузки туб, позиционирования, наполнения и укупорки (обжима). Оператору достаточно контролировать процесс загрузки пустых туб (следить за пополнением приемного бункера для подготовленных туб) и выпуска готовой продукции.

Назначение и область применения

Моноблок предназначен для дозированного наполнения и укупорки алюминиевых туб высотой до 175 мл. Оборудование отвечает всем требованиям GMP, HACCP и других международных стандартов, поэтому используется на предприятиях разных отраслей — химической, пищевой, косметической и фармацевтической.

Принцип работы

Перед началом работы проверяется подключение к системе со сжатым воздухом. В бункер заливается продукт, в лоток закладываются тубы. Отжимается кнопка выключения (аварийный стоп). После загрузки на панели нажимается кнопка «СТАРТ».

Туба выкладывается в стакан и попадает под ось позиционирования. После позиционирования определяется фотометка (не во всех моделях), и туба отправляется в механизм дозирования. После наполнения туба попадает в сектор укупорки (сворачивания и обжима). На последнем этапе укупорки ставится дата, и туба попадает в желоб выгрузки.

После запуска пластина сортировщика, совершая поступательные движения, укладывает тубы в один ряд. Регулируется высота установки пластины, с помощью паза в ее основании, и ход, с помощью тяги, расположенной с обратной стороны стенки лотка. В нижней части лотка установлен регулятор скорости вращения двигателя сортировщика.

Основные элементы

- бункер;
- сенсорная панель;
- кнопка выключения;
- лоток загрузки;
- желоб выгрузки;
- ось позиционирования;
- дозирующее сопло;
- вальцующие ролики;
- обжимные тиски;
- диск со стаканами;
- шток для выбрасывания готовых туб.

Преимущества

- Моноблок отличается высокой производительностью — до 1900 туб в час;
- Система дозирования имеет плунжерный механизм, что позволяет регулировать дозу с малой погрешностью;
- Механизм укупорки выполняет двунаправленную складку, что обеспечивает равномерность и абсолютную герметичность шва после обжима, а также создаёт аккуратный узор на шве;
- Для изготовления оборудования применяются высококачественные материалы: нержавеющая сталь, AISI 304, AISI 316L, капролон белый медицинский, трубки силиконовые медицинские.

Универсальность

Данный моноблок может использоваться для продуктов с самыми разными физическими и химическими свойствами. Оснащение системами регулирования позволяет оперативно устанавливать тубы различного объема.

Удобство работы

Машина имеет удобный и простой блок управления. Параметры всех технологических операций задаются в меню управления и выводятся на сенсорную панель.

Варианты исполнения

В зависимости от модификации на моноблок опционально может быть установлен узел позиционирования тубы. В зоне подачи туб может быть установлен этикетировщик.

Безопасность

Безопасность работы оборудования и персонала обеспечивается наличием защитного ограждения. Надлежащий уход и проверка машины продлевает срок ее службы и поддерживает высокую производительность и работоспособность. В связи с этим оборудование должно регулярно проверяться на наличие повреждений и обслуживаться подготовленными специалистами.

Характеристики

Тип:	автомат
Производительность:	до 32 шт/мин
Тип дозатора:	Поршневой
Диапазон розлива:	30-50 мл
Тип тары:	Алюминиевые тубы
Метод укупорки:	Обжим
Мощность:	1,1 кВт
Вес:	250 кг
Напряжение:	220
Отрасль:	Косметика
	Фармацевтика
	Пищевое производство
	Химия
Высота тары:	175 мм
Высота:	900 мм
Длина:	2000 мм
Ширина:	1900 мм
Тип тубной машины:	Автоматическое оборудование для туб
Количество посадочных мест:	16