



Автоматический моноблок фасовки пластиковых и ламинатных туб «Мастер» МЗ-400ЕД



Оборудование гарантирует высокое качество готовой продукции, в частности точность дозирования и запайку сварного шва.

Данная модель идеально подходит как для больших, так и для маленьких туб. Легкая смена форматов позволяет без труда переходить с одного размера тубы на другой. Также моноблок позволяет работать со сложными продуктами большей вязкости.

Тубный моноблок «Мастер» МЗ-400ЕД предназначен для дозированной подачи жидких, пастообразных и вязких продуктов в тубы, а также их запайку и проставление даты. Изделие может применяться на фармацевтических, косметических, пищевых и химических производствах.

Изделие не предназначено для розлива агрессивных (концентрированных растворов кислот и щелочей) и легковоспламеняющихся жидкостей.

Моноблок отвечает все стандартам GMP. Для его изготовления применены следующие материалы: нержавеющая сталь, AISI304, AISI316L, капролон медицинский, трубки силиконовые медицинские.

Принцип работы

Тубы из кассеты с помощью питателя поступают на поворотный стол моноблока, туба устанавливается в стакан и забивается в необходимое положение, после чего она ориентируется и перемещается в позицию дозирования. Продукт в дозатор подается из

емкости. После дозирования туба предварительно изнутри по краю нагревается, после этого производится нагрев и запайка тубы. Край тубы обрезается для придания шву красивого вида. Готовая туба выталкивается и выпадает через лоток выгрузки в накопительную емкость.

Основные элементы

- Панель управления
- Поворотный стол, предназначенный для перемещения туб в технологические позиции. В столе закреплены подстаканники для фиксации туб
- Питатель для поштучной подачи туб из кассеты
- Кассета для накопления и выдачи туб (в касету тубы выкладываются колпачками к стенке)
- Ворошитель для предотвращения зависаний туб в питателе
- Забивщик тубы в стакан для фиксации тубы в положении, чтобы она не выпадала из стакана
- Механизм ориентации тубы с датчиком - устанавливает тубу в рабочее положение
- Дозатор
- Емкость с продуктом
- Система предварительного разогрева тубы (туба разогревается изнутри)
- Система запайки
- Датеровщик
- Отсекатель для обрезки запаянного края тубы, чтобы придать шву красивый вид
- Выталкиватель для выталкивания готовой тубы из стакана
- Лоток выгрузки

Преимущества

- Моноблок автоматически устанавливает тубы, ориентирует их, дозирует в них продукт, запаивает и проставляет дату
- Легкая смена форматов позволяет переходить с одного размера туб на другой
- Машина гарантирует высокое качество готовой продукции
- Простая настройка объема дозирования, температуры, времени запайки

Удобство в работе

Оборудование имеет аварийную кнопку «стоп» и удобную панель управления.

Варианты исполнения

Данный тубный моноблок может подвергаться модификации:

- исполнение для алюминиевых туб
- исполнение для агрессивных (концентрированных растворов кислот и щелочей) и легковоспламеняющихся жидкостей

Безопасность

Оборудование оснащено защитным укрытием

Характеристики

Тип:	автомат
Производительность:	1800 шт/ч
Тип дозатора:	Поршневой
Количество укупорочных головок:	1 - 2 шт
Тип тары:	Пластиковые тубы
	Ламинатные тубы
Тип этикетировщика:	Ручные механические этикетировщики
Мощность:	5 кВт
Вес:	526 кг
Напряжение:	220,38
Рабочее давление:	0,6 МПа
Отрасль:	Косметика
	Фармацевтика
	Пищевое производство
	Химия
Тип продукта:	Вязкий
Продолжительность переналадки:	5 - 20 мин
Высота:	1950 мм
Количество печатаемых строк:	1 - 2 шт
Длина:	1200 мм
Ширина:	1100 мм
Тип тубной машины:	Автоматическое оборудование для туб
Количество дозирующих сопел:	1 - 2 шт