



## *Полуавтоматическая линия розлива, укупорки и этикетировки кетчупа МАСТЕР-ФУД*



Полуавтоматическая линия розлива, укупорки и этикетировки кетчупа МАСТЕР-ФУД отвечает всем потребностям небольших и средних пищевых производств, позволяя вырабатывать до 1000 единиц готовой продукции в час. Система розлива представляет собой автоматический поршневой дозатор линейного типа, который может быть настроен на выдачу доз в объеме от 200 до 1100 мл. Продукт подается одновременно из двух сопел, наполняя сразу две тары. Компактный этикетировщик ровно и аккуратно наносит на тару этикетки на самоклеящейся основе, обкатывает их и проставляет дату на упаковке.

Возможность прецизионной настройки работы с установкой длительности сигнала датчиков на входе/выходе, времени задержки отсекателей, опускания сопел, вылета этикетки и других параметров позволяет самым точным образом адаптировать машину под каждый продукт. За счет оснащенности дросселями обеспечивается простота регулировки скорости и плавность работы пневмоцилиндра.

### **Назначение и область применения**

Данная полуавтоматическая линия предназначена для дозированной подачи густого, вязкого или гелеобразного продукта в ПЭТ-флаконы, ручной укупорки и этикетирования. Основная сфера применения — пищевая индустрия (производство кетчупов, соусов, горчицы, муссов и других продуктов). Оборудование отвечает всем требованиям стандарта GMP и может применяться в фармацевтическом, косметическом и химическом производстве.

## Принцип работы

Группа тары вручную устанавливается на транспортер, который перемещает емкости в зону розлива. Специальными датчиками отсчитывается определенное количество емкостей, затем срабатывают отсекатели, и движение приостанавливается. Задвигается каплесборник, после чего происходит опускание сопел с выходными клапанами. Заданное количество продукта подается в тару. По завершении процесса сопла и каплесборник возвращаются в исходное положение. Наполненные емкости перемещаются на участок ручной укупорки. Далее укупоренная тара поступает в зону этикетирования, на входе в который срабатывает датчик наличия тары, и этикетка зацепляется на тару, после чего прижимается обкатчиком. Тара с этикеткой двигается далее по транспортеру, с которого вручную принимается оператором.

## Основные элементы

- Транспортер линейный;
- Автоматический дозатор МД-500ДЛ;
- Датчик наполнения;
- Ручной укупор на подвесе МЗ-400Р;
- Линия этикетирования и датирования АЭ-5;
- Делитель флаконов ДД-100;
- Датчик наличия крышки;
- Корпус с электро и пневмо-компонентами;
- Панель управления.

## Преимущества

- Процессы розлива и этикетирования полностью автоматизированы;
- Для настройки устойчивого положения дозатора линия оснащена ножкам, длину которых можно регулировать;
- Материал изготовления установок — нержавеющая пищевая сталь марок 12Х18Н10Т и AISI304.

## Универсальность

Оборудование может быть переналажено на выдачу разных доз. Объем дозируемого продукта настраивается положением геркона на пневмоцилиндре.

## Удобство работы

Возможность настройки скорости транспортера и интервала между этапами дозирования и этикетирования позволяет создавать оптимальный режим работы для оператора, выполняющего ручную укупорку тары.

## Варианты исполнения

Модификация с укупорочной установкой и с системой ориентации крышек позволит с помощью данной линии создать полностью автоматический участок упаковки продукции.

## Безопасность

Светосигнальная колонна отображает текущее состояние линии и оперативно оповещает о возникновении сбоев. В случае любых отклонений от заданного режима работы машина автоматически останавливается.

## Характеристики

<b>Производительность:</b>	до 1000 шт/час
<b>Тип тары:</b>	ПЭТ
<b>Точность дозирования:</b>	±5 %
<b>Габариты, мм (Д x Ш x В):</b>	3500x1300x1950 мм
<b>Мощность:</b>	1 кВт
<b>Вес:</b>	400 кг
<b>Напряжение:</b>	220 В
<b>Отрасль:</b>	Косметика
	Фармацевтика
	Пищевое производство
	Химия
<b>Тип продукта:</b>	Крем-гель
	Густой продукт
	Вязкий
<b>Давление воздуха:</b>	0,4-0,6 МПа
<b>Объем дозирования:</b>	450-900 мл